

モニターだより



<みやぎ食の安全安心消費者モニターについて> 食と暮らしの安全推進課では、県民参加による食の安全安心確保対策を推進するため、消費者としての役割を自らの行動で積極的に果たす人材を育成することを目的に、「みやぎ食の安全安心消費者モニター」を随時募集・登録しております。研修会等、県が実施する行事にご参加いただき、食の安全安心に関する正しい知識を身につけていただいております。

【開催報告】食品工場見学会・生産者との交流会



井土生産組合
鈴木組合長

11月1日（火）に「食品工場見学会」及び「生産者との交流会」を開催し、モニター39名の方々にご参加いただきました。

午前中は、仙台市の「農事組合法人井土生産組合（以下、井土生産組合）」で生産者との交流会を開催しました。はじめに、鈴木組合長から法人の概要や東日本大震災から現在までの苦労等のお話をいただきました。井土生産組合は海のすぐそばに位置するため、津波で何もかも失ってしまいました。しかし、「先祖代々引き継がれてきたこの農地をこのまま荒らすわけにはいかない。あの穀物の実り豊かな大地に戻そう。」という思いで、大変な苦労を重ねながら復興に取り組んできたそうです。参加者の方々からは、「震災の悲惨さを改めて痛感した」、「組合の方々が復興に一生懸命取り組んでいることを知り感動した」といった声が聞かれました。次に、ねぎ出荷調整施設、ミニトマトの養液栽培施設やライスセンター等の生産施設を見学させていただきました。会の最後には、ねぎの収穫体験も行いました。

午後は、蔵王町にある「コカ・コーライストジャパン株式会社蔵王工場」で食品工場見学会を開催しました。はじめに、コカ・コーラ社の歴史や製造工程、衛生管理、環境への配慮等に関する映像鑑賞を行いました。大正時代にコカ・コーラが日本に初めて輸入され、約60年前から日本でコカ・コーラが製造されるようになったことや、コーヒーやお茶かすのほぼ全てを肥料やエネルギー源としてリサイクルしたり、二酸化炭素排出量が少ない低公害車を使う等環境への配慮をしている、といったことを知りました。次に、缶製品・ペットボトル製品の製造ラインを見学させていただきました。参加者の方々はとても大きな機械が高速で稼働して製品を量産していることや、使用済みのペットボトルを回収して洋服や文房具等に再利用していることに驚いていました。また、工場内は清潔感があり、安心してコカ・コーラ社の製品を飲めると思った、衛生管理に注意しているということが分かった、といった感想が寄せられました。

ご応募、ご参加いただいた皆様、ありがとうございました。

次ページに続く(感想のご紹介)→



ねぎ出荷調整作業の様子



ライスセンター見学の様子



ねぎ収穫体験。たくさん収穫しました。



食品工場見学会の映像鑑賞の様子



コカ・コーラに関するクイズに挑戦！

ご参加いただいた方からの感想をご紹介します！

★生産者との交流会では、東日本大震災後の生産者の動向、作付状況のお話を伺いました。また、ミニトマト（アンジェレ）の試食と栽培ハウスの見学、ライスセンターの見学を行いました。会の最後には、青々とした見事なねぎが広がる畑で楽しく収穫体験を行いました。

昼食は「農村レストラン 縄文の幸」でテーブルいっぱいになった地元食材の美味しさを生かしたお食事をいただきました。

コカ・コーライーストジャパン株式会社蔵王工場での工場見学会では、はじめに映像鑑賞を行い、その後製造ラインを見学しました。蔵王工場の製品は、ハイスピードで稼働する機械の活躍で消費者に届きます。また、蔵王爽清牛（※）はエコフィード育ちだということを知りました。

宮城の食材を学ぶ機会を得られ、とても有意義でした。宮城県産の食べ物は美味しいですね。バス移動時、工場見学時は雨でしたが、解散時は雨も上がり、お土産のねぎ、飲料を手に帰路につきました。ありがとうございました。（Nさん）

※蔵王爽清（そうせい）牛…コカ・コーライーストジャパン株式会社蔵王工場で爽健美茶を製造する過程で生まれる「茶がら」等が主な原料である環境に優しい飼料（エコフィード）で育てている蔵王町のブランド牛。



とても甘い品種のミニトマト、アンジェレ

★津波に耕地や家を奪われてしまいましたが、先祖代々の農地を取り戻すべく、ボランティアや大勢の方々の協力で塩分の染みだした土地を作物を実らせるまでにするには色々とお苦労があったことと思います。実際現場を見て少しでもお苦労が分かったような気がします。水耕栽培のトマトは見事にたくさんの実をつけていましたね。感心しました。年々耕地を広げられるのでしょうか、若い人たちも参入して科学的な農法で増産されればよいなと思います。お土産のねぎありがとうございました。11月8日に勾当台公園で開催された鍋まつりに井土生産組合も出店されていたので挨拶をしてきました。

昼食の農村レストランの食事は生産者の心がこもった食事で、美味しくいただきました。

工場見学は入館してすぐに清潔だなと感じました。広い工場を昼夜を通して生産されてい

て、生産工程が合理化されているなと思いました。映像鑑賞前にコカ・コーラ社の飲み物をいただきましたが、たくさんの種類がある中から選ばせていただきました。私はコーヒー味の飲み物をいただきましたが、美味しかったです。今までコーラを飲むと骨が溶けると言われていましたが、考え方が変わりました。また、環境に配慮した工場運営をなされているなと思いました。これからも様々な美味しく、健康に良い飲み物の提供をお願いいたします。（Iさん）



ペットボトルから作られたコカ・コーライーストジャパンのユニフォーム

【出展報告】みやぎまるごとフェスティバル2016

10月15日(土)・16日(日)の2日間、宮城県庁及び勾当台公園周辺にて「みやぎまるごとフェスティバル2016」が開催されました。県庁1階「みやぎ食の安全安心県民総参加運動」紹介ブースでは、当運動の紹介を行い、29名の方に

消費者モニターにご登録をいただきました。また、「みやぎ食の安全安心取組宣言者」の商品展示

を行いました。県庁前駐車場では、取組宣言者がロゴマーク



県庁前駐車場販売ブース



取組宣言ロゴマークの塗り絵コーナーも設けました。(県庁1階展示ブース)



県庁1階展示ブース

シールを貼付した商品を販売しました。天候に恵まれ、たくさんの方で賑わいました。

【第15回食の安全安心基礎講座】宮城県の貝毒対策について

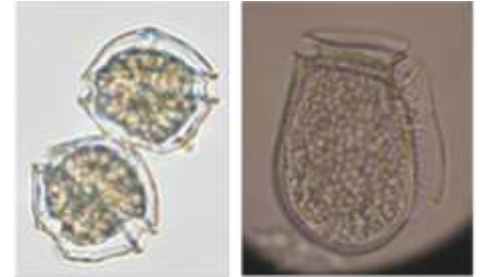
宮城県農林水産部水産業基盤整備課

ホタテガイ、カキ等の二枚貝類は大量の海水をろ過して植物プランクトンを中心とする粒状物を集めて摂食しますが、その中に有毒プランクトンが含まれていれば貝が毒化します。宮城県では、毒化した二枚貝等が流通しないよう様々な対策をとっています。

● 貝毒の原因となる有毒プランクトン

貝毒にはいくつか種類がありますが、日本で発生する貝毒は、「まひ性貝毒」と「下痢性貝毒」の二種類です。

まひ性貝毒の症状は、しびれ、まひ、言語障害等で、重度の場合は呼吸まひで死亡することもあります。アレキサンドリウム・タマレンセ（以下Aタマレンセ）という球形の渦鞭毛藻（※1）が原因となります。Aタマレンセは、沿岸性で、夏から冬の間は「シスト」という植物の種のような状態になり、海底に眠っています（7～12月）。1月以降、シストからプランクトンが発芽し、条件が整えば増殖して二枚貝等を毒化させます（主に3～5月）。水温が高くなると、プランクトンは再びシストになり海底に沈みます。



Aタマレンセ
(1/30mm)

Dフォルティ
(1/15mm)

下痢性貝毒の症状は、下痢、腹痛、嘔吐等で、死亡例はありません。ディノフィシス・フォルティ（Dフォルティ）という花びん型の渦鞭毛藻が原因となります。Dフォルティは、外洋性で、北の海域から流れてくるものと考えられています。宮城県では、Dフォルティは例年5～7月頃に接岸し、二枚貝等を毒化させます。

目安として、Aタマレンセの場合、海水1リットル中に数10細胞、Dフォルティの場合100細胞以上出現すると貝類が毒化する可能性があります。

※1 渦鞭毛藻（うずべんもうそう）…2本の鞭毛（糸状の突起。）を持つ単細胞藻類。渦を巻くように細胞を回転させながら泳ぐ。



● 宮城県の貝毒対策

（1）有毒プランクトンの監視調査

水産技術総合センターと気仙沼水産試験場において、有毒プランクトンの監視調査を定期的（月1～4回）に実施しており、調査結果を速やかに漁協等の関係機関に通報するとともに、ホームページ（水産技術総合センター：<http://www.pref.miyagi.jp/soshiki/mtsc/>、気仙沼水産試験場：<http://www.pref.miyagi.jp/soshiki/kesenmuma-s/>）でも広く公開しています。有毒プランクトンの発生状況を把握することで、貝の毒化の傾向を事前につかむことができます。

（2）毒化した二枚貝類を流通させない仕組み

宮城県では、宮城県漁業協同組合と協力し、毒化した二枚貝等が市場に流通しないよう対策をとっています。11種類の二枚貝等（マボヤとトゲクリガニを含む）について、貝毒の発生時期と生産実態等を考慮して貝毒検査計画を作成し、定期的な貝毒検査を実施しています。検査の結果、可食部毒量が国の規制値（まひ性貝毒は4 MU（※2）/g、下痢性貝毒0.16 mgOA当量/kg（※3））を超えた場合は、宮城県漁業協同組合等に対し出荷自主規制措置を要請します。出荷自主規制となると、3週連続して全ての検体で規制値以下とならないと出荷を再開することができません。

次ページに続く⇒

