

仕事図鑑 #01

ACE.

株式会社山形メイコー 石巻工場

基板製造課 製造1係 積層・加工工程担当

上山 優哉さん

21歳

Naoya Kamiyama



人々の生活に欠かせない
電子機器の品質安定に
大いに貢献する

株式会社メイコーの子会社である株式会社山形メイコーは、プリント基板の製造を担う。その生産を行っている工場の一つが石巻工場だ。プリント基板とは、絶縁体の上に導体の配線を適宜設置させた部品を指し、抵抗器やコンデンサ、半導体といった部品を実装して利用する。石巻工場では車載用基板に大きな強みを持つ。

基板搬送機の動作を確認する上山さん

OGALE/ACE 04



社会をより便利にする
プリント基板の製造に
情熱を傾ける

上山さんは「まだ入社3年目。これからもどんどん技術、知識を吸収して、いつの日か、誰からも頼られる存在になりたい」と真剣な眼差しで語った。

product

世界最先端のプリント基板の開発・生産を担当する

世界でも最先端となる超高密度プリント基板を担当。開発から試作、量産までトータルで行う。世の中のニーズを満たすべく、高品質の製品を供給し続ける。



集中力を高め
作業の二つに
全力投球

社員の命を守る研修を行う
労働災害を防ぐべく
安全な現場に努める

どの世界でも同様ではあるが、より高いレベルの品質を求められる分野の一つがプリント基板だ。中でも、高温になつたり、風雨にさらされたり、厳しい環境に置かれる車載用プリント基板では、故障が事故につながりかねない。こうした中で、山形メイコー石巻工場の信頼性の高い製品は、業界内でも強い存在感を放っている。

複雑な工程を経て完成するプリント基板は、製造する装置の扱いも簡単ではなく、危険を伴う工程もある。それだけに、山形メイコー石巻工場では、社員の命を守る研修に力を注ぐ。芳野明石巻工場長は「まず、入社の本社で研修を受けます。ここでは、社会人としての基礎を学んでもらいます。それから、石巻工場に帰ってもらって、3ヶ月間の現場実習を行います。

全行程を数日から1週間程度ずつ回って作業に触れてもらうことによつて、全体の流れをつかんでもらいたいということと、どこにどんな危険があるか身をもつて知つてもらつためです」

一例を挙げると、プリント基板を生産するにあたつては、洗浄に劇物の硫酸や過酸化水素、苛性ソーダを用いる。「取り扱いを誤ると、労働災害が起きる可能性のある現場だということを社員全員が認識することが、実際の事故を防ぐ大きな一手になります」。もちろん、階級別の研修も手厚く行われるほか、充実したサポート体制の下、資格取得も積極的に推奨されている。



OGALE/ACE 05

高い集中力を發揮
高い品質を維持すべく

装置のメンテナンスに細心の注意を払う

積層・加工工程はプリント基板生産の最初の工程。
高品質の物を次の工程に送るよう高い集中力をもって取り組む。装置のメンテナンスにも当然、細心の注意を払う。



センパイから/
未来の
ACEへ!

自分が何に向いているか
整理することは進路決定に役立ちます

中学校卒業後、商業高校に進んだのですが、それは簿記や情報処理のスキルを生かし、石巻市役所で働きたいと考えていたからです。でも、いざ試験を受けたら不合格。本気で落ち込んでしまいました。

その後、就職活動を難しくさせていたのは、石巻市役所に受からなかつた場合を考えていなかつたことです。アルバイト経験から自分は何が得意かを整理しておけば、就職活動もスムーズにいったと思っています。

3年間の
アルバイト経験が
就職活動に生きました!
「覚えることがたくさんあって大変ですが、ものづくりに携わって、充実の日々を送っています」と上山さんの表情は明るい。

DATA

株式会社山形メイコ 石巻工場

所在地/石巻市重吉町8-5 □工場長/芳野明 □資本金/7,500万円 □設立/2004年12月
従業員数/115人(2021年5月現在) □事業内容/プリント基板の開発・設計・製造
経営理念/「モノづくりを通して、お客様に最高の製品とサービスを提供し、社員と社会に幸福を」
TEL 0225-98-8769 <https://www.meiko-elec.com/corporate/offices/factory/004.html>

現代に欠かせないプリント基板
高い技術で世界をリード



△進捗確認をする上山さん(左)と立花主任



アルバイト経験がものづくりの道へ 数年先に工程のリーダーに チームで頼られる存在になる

上山さんの出身校は石巻商業高等学校。商業高校からものづくりの世界に飛び込んだのは、高校時代にガソリンスタンドでアルバイトを経験していたことが大きく影響している。「就職活動をする中で、第一希望の職種に就けなくて、それでは自分が何をできるのか考えたとき、ガソリンスタンドで経験したオイル交換などが楽しかったことを思い出しました。そうして、山形メイコー石巻工場と出会いました」

今年3月、大きな失敗をしたといふ上山さん。「詳しくは言えないうまいました」。上司と一緒に失敗の原因を再確認、報告書も提出し、改めて気を引き締め直した。「仕事に慣れたと思ったところでの失敗でした。自身の不甲斐なさを悔い、今後は同様のミスはしないと心に誓いました」。数年先の自身の将来として思い描くのは「積層・加工工程のリーダーになっている」ことだ。「なんでもよく知っていて、みんなに頼られる、そんな人でありたい」。そう話して、柔らかい表情を見せた。

コンベアへの基板の投入は自動化されており、どんどんと基板がアームにより持ち上げられ、コンベアを流れていく。どこかでイレギュラーな動きが起きていいか、常に目を光らせる。その表情は実に真剣だ。稼働時の確認も当然大事だが、上山さんはメンテナンスにも大いに心を碎く。「清

潔でなければいけないですし、装置、さらには部品一つ一つの状態が摩耗していないかや、汚れがいつも以上に付着していないかを、しっかりと確認します」

スマートな身のこなしで作業を進めているが、仕事に慣れたと感じられたのは、ごく最近のことだという。「覚えなければいけないこともたくさんあって、やつと去年、入社から1年半ぐらいたつたところで慣れたというか、一通り理解できているという感覚を持てました」

装置が正常に働くよう気を配る 細やかな観察が異常を防ぐ 丁寧なメンテナンスを怠らない

アクションを
防ぐため
細かくチェック

教えてください! ACEの仕事ぶり

手先が器用で
習熟度も高い
近い将来チームのリーダーへ

基板製造課製造1係 積層・加工工程 主任
立花 祐樹さん Yuki Tachibana



上司に
聞いた
ました!

良い意味で繊細で手先が器用です。非常に面白目で、責任感もあります。今年で入社3年目ですが、かなり習熟は早い方だと思います。私たち積層・加工工程のグループでは多くの装置を扱うので、覚えることがたくさんあるのですが、上山くんはすでに5つほどの装置をしっかりと扱えるようになっていました。

また、私たちの会社はアットホームな雰囲気ですが、その中でも上山くんは場を和ませてくれる存在ですね。彼の明るさに上司も同僚も自然と笑顔になります。実力もありますし、人柄も良い。5年後くらいには主任としてぱりぱり現場をまとめられるようになつてほしいです。

仕事図鑑 #02 ACE.

株式会社友美装（富谷市）
工事部塗装担当西村 鉄馬さん
(21歳) 写真左
Tasuku Sato
Tetsuma Nishimura佐藤 佑さん
(22歳) 写真右
Tasuku Sato
Tetsuma Nishimura

温かい先輩に囲まれ
塗装の奥深さに
魅せられた

組み合わせた塗料が、思った通りの色になっているか確認する西村さん(左)と、その様子を見守る佐藤さん

product

さまざまな顧客ニーズに合わせ 建物の仕上げを責任感強く担う

塗装は建物の仕上げ作業であり、塗装によって建物の印象は大きく変わる。あらゆる顧客ニーズを友美装は高い技術と知見で実現していく。



施主に喜ばれる仕事に努める 中・長期の経営計画発表 社員と共に発展目指す

熊谷社長は、思いを実現するためには社員に安心して働いてもらう必要があると、任意の労災保険をはじめ、有給休暇取得の推奨、資格取得のためのバックアップなど福利厚生の充実に大いに尽力している。実際に多くの社員が会社の特長として、福利厚生が整っている点を挙げる。安心して働けるからこそ、友美装の社員は皆、技術習得に非常に積極的で、それが確固たる評価を得ることにつながっている。研修の機会もしっかりと確保されており、今年4月には、知識や技術を深めるべく、最先端の新建材を学ぶ講習会に参加した。友美装は、会社としてさらなる成長を図るために今後3年、5カ年の経営計画を策定している。中には新規事業への取り組みもあり、常に前向きな熊谷社長を先頭に新たな段階へと歩みを進めていく。

友美装という社名には「社員といふ仲間」「友人と一緒に『美しい塗装』を提供していきたい」という熊谷社長の思いが込められており、その姿勢は25年たった今も全く変わらない。そして、「塗装と左官の技術や仕上がりではどこにも負けたくない、私たちの仕事を心から施主に喜んでもらいたい」という信念も不変だ。



喜ばれる塗装を追求 好奇心を強く抱き 日々技術の向上に励む

株式会社友美装は塗装のプロ集団として、その確かな技術と丁寧な仕事で、順調に業績を高めてきた。徹底した顧客へのヒアリング、そして、細やかな対応が大いに喜ばれている。さらに、福利厚生面を重視し、社員が働きやすい環境づくりに重きを置く企業である。

自分たちの担当したさなみをモチーフにしたデザイン塗装について
2人で話し合う西村さん(左)と佐藤さん

顧客の信頼をさらに高め
より友美装の名前を広める



塗装に関わるあらゆることを吸収する
実際の塗装作業だけではなく、用具や材料の知識、取り扱いも求められる。
美しい塗装のためには、しっかりとした養生作業が欠かせない。

2人とも「塗装は楽しい」と口
をそろえ、「仕事のストレスはない」
という。そして、友美装に新風を
吹き込んでいるようだ。横山課長
が就職先に選んだのは申し合わせ
たわけではない。それでも、そ
の偶然を喜び、今は心強い同僚と
して、お互い励まし合っている。
佐藤さんは入社から今までを振り

2020年4月に同期入社した
西村鉄馬さんと佐藤佑さんは、仙
台高等技術専門校塗装施工科で1
年間一緒に学んだクラスメイトで
ある。年齢は西村さんが2つ上
だが、とても仲が良く、切磋琢磨
し合っている雰囲気がはた目にも
分かる。高技専時代から「よく話
していた」という2人だが、友美
装を就職先に選んだのは申し合わ
せたわけではない。それでも、そ
の偶然を喜び、今は心強い同僚と
して、お互い励まし合っている。
佐藤さんは入社から今までを振り

返り、「入社当初は先輩方に付いていくのが精一杯でしたが、今では少し自信も付きました。サッシンや建物が汚れないように塗装する場所以外を保護する養生作業も、だいぶ上手にできるようになりました」と笑顔。西村さんは「思った通りきれいに塗れると、やっぱり気持ちがいい。塗装の仕事を自分に向いています」と朗らかだ。横山充取締役工事部課長は「2人ともしっかり仕事を取り組めていますし、成長も早い」と目を細める。

顧客満足度向上のための努力は怠らない

新しい技術習得に

貪欲に取り組みます（西村さん）

2人とも「塗装は楽しい」と口
をそろえ、「仕事のストレスはない」
という。そして、友美装に新風を
吹き込んでいるようだ。横山課長
が就職先に選んだのは申し合わせ
たわけではない。それでも、そ
の偶然を喜び、今は心強い同僚と
して、お互い励まし合っている。
佐藤さんは入社から今までを振り

高技専は一つの大きな選択肢（佐藤さん）
身近な人の助言に耳を傾ける（西村さん）



いざ就職を意識したときに、
自分はなかなか「これだ」と
いうものが見つけられません
でしたが、高技専という存在
と分かったことは自分にとって
すごく大きかったです。一気に
目の前が開けた感覚がありま
した。（佐藤さん）

やつぱり、やりたいことをや
るのが一番だと思います。ま
ずは自分が何が好きで何をやりた
いのか考えるべきです。その上
で、迷うのであれば、身近な人
にアドバイスを求めるといいと
思います。私も塗装の世界に
入ったのは塗装業の知人が勧め
てくれたからです。（西村さん）

DATA

株式会社 友美装

□所在地／富谷市成田 9-11-1 □代表取締役社長／熊谷 友紀 □資本金／1,000万円 □設立／1996年
□従業員数／16人（2021年6月現在） □事業内容／塗装工事業、大工工事業、左官工事業、石工事業、屋根工事業他
□経営理念／「社員という仲間=友と一緒に美しい塗装を提供していきたい」
TEL 022-779-1038 https://yubisou.co.jp/



新卒・中途問わず社員を積極採用
新たに大規模建築物のリフォームに挑む

教えてください！ACEの仕事ぶり

センスある2人
より高みを目指して
技術をしっかり磨いてほしい

取締役 工事部課長
横山 充さん *Mitsuru Yokoyama*



2人ともすでに十分なレベル
の技術は持っていますし、塗装に対するセンスもすごくある。
佐藤くんは責任感を強くもって
仕事をしている様子が見て取れますし、西村くんは二つ二つの作業を手を抜かずにやってくれます。私がこの世界に入ったときは、入社から数年は準備などの下働きばかりで刷毛を触れなかつたんです。それから比べれば、2人は1年目からちゃんと刷毛を使う仕事をしているので、少しうらやましい面もありますね（笑）。課題というほどではないですが、もっと私たち先輩に頼つて技術のことなど質問してきてほしいです。そうすれば、さらばに上のレベルにいけるはずです。



△左官工事の講習を受ける友美装の面々



△左官鏡を扱う横山課長とその様子を真剣に見つめる佐藤さん（左端）と西村さん（左から2人目）

▽横山課長（左）は2人にとて師匠であり、また良い兄貴分でもある



高技専で学んだことが生きている
友美装で塗装の楽しさを
実感しています（佐藤さん）

OGALE/ACE 10