

CAE技術を駆使した板鍛造プレス加工で切削加工レスを実現

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴**■ 技術の特徴**

- ・従来、後加工として切削加工していた部品を、プレス加工のみで最終形状まで仕上げる
- ・板材を材料として増肉、減肉加工を行い、様々な板圧、形状が混在するプレス部品の加工が可能
- ・従来、金属粉末焼結にて成形していた部品をプレス加工に置き換えて、大幅なコスト削減を達成
- ・ステンレス等の難プレス加工性材料のプレス加工限界に挑戦



製品サンプル

■ 主な製品

- ・インジェクターハウジング
- ・フィルター
- ・リニアソレノイドハウジング
- ・その他自動車用プレス部品



精密成形トランスファープレス200t

高精度順送型
ナックルリンクプレス200t**企業情報**

URL	http://www.uchida-sendai.co.jp
所在地	仙台工場〒989-2421 岩沼市下野郷字中野馬場1-1 TEL:0223-24-1234 FAX:0223-24-1233
(宮城県外)	本社〒212-0012 神奈川県川崎市幸区中幸町3-16 TEL:044-511-4411 FAX:044-555-0145
代表者	代表取締役社長 佐々木泰孝
資本金	5,500万円
従業員	96人(国内計100人)
沿革	1955年 創業 1973年 丸森工場(丸森町)新設 1981年 仙台工場(岩沼市)新設 1984年 株式会社ウチダに社名変更 2012年 仙台名取工場(名取市)新設
面積 (敷地工場)	仙台工場 敷地 8,056㎡ 建物 4,262㎡ 仙台名取工場 敷地 20,320㎡ 建物 3,073㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・自動車部品及び機械部品のプレス加工、冷間鍛造加工
- ・機械加工、溶接加工
- ・試作から金型設計、金型製作、量産加工まで対応可

■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
冷間鍛造トランスファープレス	アイダ	630t/3st	1台
	コマツ	630t	1台
冷間鍛造プレス	コマツ	400t	1台
コイルプレスライン	アマダ	200t	1台
	アマダ	110t~80t	2台
	コマツ	60t(サーボ)	1台
	アマダ	45t~35t	7台
150t6連トランスライン トランスファープレス	アマダ	900t(150×6)	1台
	アイダ	200t(UL-2000)	1台
	アイダ	400t(UL-4000)	2台
	アマダ	200t(PDL-200)	1台
	コマツ	300t/9st(サーボ)	2台
	コマツ	60t(サーボ)	2台
	アイダ	300t/9st	2台
	アイダ	250t/8st	1台
	旭精機	100t/18st	1台
	旭精機	45t/14st	1台
高速プレス	旭精機	45t/12st	1台
	旭精機	25t/13st	1台
	アイダブルダー	50t	1台
プレス	アマダ	45t~25t	8台
IHI 熱処理炉			2台

■ 主要取引先

- ・(株)ケーヒン
- ・NOK(株)
- ・TVC(株)
- ・ウォルブロー(株)
- ・佐久間特殊鋼(株)
- ・アドバンス電気工業(株)
- ・(株)ダンレイ
- ・秋田エプソン(株)
- ・(株)松尾製作所
- ・(株)ジャムコ



社屋写真

連絡先

担当者	営業部 部長 大内正則
TEL	022-384-2930
FAX	022-384-2931
E-mail	ma-ouchi@uchida-sendai.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001(2005年)、ISO14001(2012年)認証取得