

RICOH

ハサマリコー

迫リコー 株式会社

## OAで培った技術で新しい価値を創出

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

## 製品・技術の特徴

## ■ 技術の特徴

- 《デジタルマニュファクチャリングによるモデル工場づくり》
- ・個体管理(レーザーマーカー)からのデータ収集・分析によるものづくり改革
  - ・ALR(オールラインレコグナイザー)システムによる設備稼働状況の可視化
  - ・多関節導入による自動化(200t)
  - ・自動カシメ(ハーネスクランプ)とレーザー溶接の同期化
  - ・車載部品の溶接工程の自動化



200t多関節ロボットライン



レーザー溶接機



自動カシメ機



溶接ロボット(車載部品)

## ■ 主な製品

## 【プレス金型】

- 《設計、製作、トライ評価をワンストップで対応》
- ・30t~400tプレスまでの精密金型製作(高精度、メンテナンス性に優れる)

プレス金型



1500 700

## 【精密板金部品】

- ・試作手番 最短2日(物流除く)
- ・複雑形状や絞り部品では簡易金型による短納期試作



絞り部品サンプル



300tサーボプレス

## 【プレス部品】

- ・一貫生産(プレス加工から溶接、カシメ、表面処理まで)
- ・短時間での金型交換(実績60秒)



大量給紙ユニット



同期化1コ流し生産

## 【周辺機/ユニット】

- ・プレス加工を同期化した組立生産
- ・同期化1コ流し生産 (在庫レス)

## 企業情報

URL	http://www.hasama.ricoh.co.jp/
所在地	〒987-0511 登米市迫町佐沼字北散田86 TEL:0220-22-4431(代) FAX:0220-22-7081
代表者	代表取締役社長 大橋正典
資本金	4億4,000万円
従業員	376人
沿革	1973年 創立 1982年 金型設計製作開始 1995年 複写機生産/設計支援開始
面積 (敷地工場)	敷地 38,812m <sup>2</sup> 建物 14,287m <sup>2</sup>

## 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

## ■ 事業内容

- ・精密板金事業
- ・部品事業
- ・金型事業
- ・製品事業

## ■ 生産設備

名称(能力)	台数	名称(能力)	台数
タレットバンチプレス機	2台	NCマシニングセンター(max2,080×840)	3台
レーザー加工機	1台	ワイヤー放電加工機(max1,100×700)	5台
プレス(400t~30t)	30台	NC放電加工機	1台
順送プレス(300t~45t)	5台	平面研削盤	2台
自動プレス(2連~4連)	4台	成型研削機	2台
プレスブレーキ(110t~50t)	9台	縦型フライス盤	2台
単軸タップ盤	3台	汎用工作機械	5台
多軸タップ盤(70軸~24軸)	6台	二次元レーザー測定器	1台
NC タッパー	2台	三次元測定器	1台
スポット溶接機	26台	CAD / CAM システム	17台
TIG 溶接機他	7台	3D CAD システム	16台
カシメ機	16台	解析ソフト(DynaForm)	1台
テフロン塗装機	4台	プロッター	2台
静電塗装機	1台		
焼成炉	4台		

## ■ 主要取引先

- ・(株)リコー
- ・リコーインダストリー(株)



社屋写真

## 連絡先

担当者	生産統括室 北浦洋明 佐藤武彦
TEL	0220-22-8199
FAX	0220-22-7064
E-mail	kitaura@hasama.grp.ricoh.co.jp sato-tk@hasama.grp.ricoh.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001、ISO14001、ISO27001 認証取得/日本塑性加工学会「三井精密技術賞」受賞(2006年)/厚生労働大臣賞受賞「技能検定優良事業所」表彰(2009年)