



カンタケエンジニアリング

# 有限会社 菅武エンジニアリング

## 卓越した切削加工技術と蓄積されたノウハウ

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

### 製品・技術の特徴

#### ■ 技術の特徴

- ・複合加工機の活用で難削材複雑形状加工
- ・一級技能士による高精度加工
- ・技能士の積極的育成



マックター-30

#### ■ 主な製品

- ・CNC旋盤による加工
- ・強力ミーリング加工
- ・E軸使用斜め穴加工
- ・大トルクのM軸活用大径タップ加工



マルタスB300T



斜め加工製品



精密加工製品

### イチ押し技術

- ・半導体装置部品の加工
- ・ロータリ研削盤による超精密研削加工
- ・型磨き機による面粗さ Ra0.01 の仕上げ
- ・画像寸法測定装置による迅速な測定
- ・難削材の複雑形状加工

### 企業情報

URL	http://www.kantake.co.jp
所在地	〒981-0134 宮城県利府町しらかし台6-1-2 TEL:022-356-5513 FAX:022-356-4592
代表者	代表取締役社長 菅野武一
資本金	2,950万円
従業員	21人
沿革	1948年 個人事業開始 1982年 現在地に移転 1989年 社名変更
面積 (敷地工場)	敷地 819.47㎡ 建物 490.45㎡

### 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

#### ■ 事業内容

- ・CNC旋盤加工
- ・マシニングセンター加工
- ・諸機械製作及び修理
- ・理化学機器製作
- ・ロク口製作

#### ■ 主要取引先

- ・高遠工業(株)
- ・CKD(株)
- ・東北特殊鋼(株)
- ・(株)荻野製作所
- ・寿産業(株)
- ・東洋刃物(株)
- ・電気事業関連会社

#### ■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
複合加工機	オークマ(株)	最大加工物φ600×1500、他	6台
超精密複合加工機	オークマ(株)	最大加工物φ420×250、他	1台
CNC旋盤	オークマ(株)	最大加工物φ650×400、他	6台
立型マシニングセンタ	オークマ(株)	加工テーブルX1252Y632Z600、他	3台
超精密ロータリ研削盤	(株)ナガセインテグレックス	送り装置上下左右0.1μm、他	1台
金型みがき機	(株)ナガセインテグレックス	面荒さ0.01Ra	1台
ワイヤーカット	ソデック(株)	最大加工寸法Z700Y500Z180	1台
高速細穴放電加工機	ソデック(株)	最大加工穴φ0.8~φ3.0	1台
CNCドリルタップ盤	ファナック(株)	テーブルストロークX500Y380Z300	1台
微い旋盤	(株)昌運工作所	最大加工物φ575(300)×1500	1台
洗浄機	日伸精機(株)		1台
恒温機器	(株)カトー	温度範囲0~500度、最大容量W1000H1200D1000	2台
三次元測定器	(株)ブラウン&シャープ、他	最大容量X700Y710Z700	2台
画像寸法測定器	(株)キーエンス	測定視野φ100×200、測定精度±(4+0.02L)μm	1台



社屋写真

### 連絡先

担当者	代表取締役社長 菅野武一 常務取締役 永田政博
TEL	022-356-5513
FAX	022-356-4592
E-mail	info@kantake.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001 認証取得(2016年)