



ダイケンコウギョウ

大研工業 株式会社

精密部品加工と各種省力化・自動化機器の設計製作

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- 各種高精度工作機械や加工器具を用いて高精度・難形状の機械加工を行っています。
- また、自動化・省力化機械、各種金型・治具の設計～製作にも自社一貫生産で対応しております。



自動化・省力化装置の設計製作

■ 商品紹介

- 自動機設計製作：搬送、組立、検査装置等
- 治具設計製作：加工、検査、組立用治具
- 金型：樹脂、プレス金型
- 機械加工（高精度高精密）：NC治具研削盤、光学微研削盤、NC研削盤、NC放電加工機、ワイヤーカット放電加工機、NC旋盤、マシニングセンター、5軸マシニングセンター、複合加工機
- 測定：三次元測定機、他
- 研究開発



高精度機械加工



開発品



高精度治具

イチ押し技術

切削・研削・放電加工技術を駆使した高精度治具の製作

企業情報

URL	http://www.pro-daiken.com/
所在地	〒989-6213 大崎市古川保柳字北田38-1 TEL:0229-26-2333 FAX:0229-26-2335
代表者	代表取締役 今野崇輝
資本金	2,000万円
従業員	45人
沿革	1971年 設立 1973年 創業 1989年 資本金2,000万円に増資
面積 (敷地工場)	敷地 8,373.3㎡ 建物 3,054㎡



社屋写真

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- 自動機設計製作
- 検査及び測定機器設計製作
- 金型/治工具
- 部品加工/研究開発

■ 生産設備

名称	能力	台数
ワイヤー放電加工機	X500Y350Z300	6台
NC放電加工機	X350Y250Z350	3台
マシニングセンター	X1050Y560Z460	9台
精密成型研削盤	X400Y180Z180	7台
NC平面研削盤	X1000Y600	4台
NC旋盤	Φ285×590L	1台
ロボドリル	X700Y300Z300	1台
複合加工機	Φ630×900L	1台
5軸制御型ユニバーサルセンター	Φ600Z400	1台
クライスター三次元測定機	X1600Y600Z600	1台
NC治具研削盤	Φ0.8X100Y400Z250	2台
円筒研削盤	Φ280×400L	3台
内面研削盤	Φ240×450L	3台

■ 取引先

- 電子部品メーカー
- 自動車メーカー
- 航空機メーカー
- 工作機械メーカー
- 電池メーカー

連絡先

担当者	専務取締役 今野啓輝
TEL	0229-26-2333
FAX	0229-26-2335
E-mail	mnfct@pro-daiken.com

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO14001 認証取得