

ダイカスト 鋳造

プレス 鋳造

材料

機械加工

樹脂成形 樹脂加工

工具刃具

表面加工/熱処理 表面処理

電子部品 実装

治工具 金型

装置 自動機

研究 開発

ソフトウェア システム

その他



ニッシンコウグ

日進工具 株式会社

担当者から一言

日進工具の経営理念は、Soft(技術)、Hard(機械)、Heart(心)を創ります。人と地球に優しい製品を開発し社会に貢献します。社是として「明るく、楽しく、創造をしよう!」(明楽創)

生産部・工務課 課長
野村祐一

ブランドステートメント「『つくる』の先をつくる」を掲げ、ニーズに応える高付加価値製品を生み出し、モノづくりの夢と可能性を切り拓くことを経営の基本方針

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- 超精密、微細加工用工具
小径エンドミルに特化(6mm以下)
世界初の商品(10 μ 、30 μ のエンドミル)
- 再研磨、コーティング、包装ケースの内製



髪に彫った文字

■ 主な製品

- スクエアエンドミル
- ボールエンドミル
- テーバーエンドミル
- テーバーボールエンドミル
- ラジラスエンドミル
- テーバーラジラスエンドミル
- インナーRカッター
- cBNエンドミル
- PCDエンドミル
- マイクロドリル
- 硬脆材用エンドミル



超硬小径エンドミル



加工事例



加工事例

イチ押し技術

- 精密微細加工用・硬脆材
- 加工用小径エンドミル
- 精密微細加工用 CAM ソフト

企業情報

URL	http://www.ns-tool.com
所在地	仙台工場 〒981-3408 黒川郡大和町松坂平2-11 TEL:022-344-2201 FAX:022-344-2212
(宮城県外)	本社 〒140-0013 東京都品川区大井一丁目28番1号 住友不動産大井町駅前ビル6階 TEL:03-3774-2459 FAX:03-3774-2460
代表者	代表取締役社長 後藤弘治
資本金	4億4,290万円
従業員	132人(国内計226人)
沿革	1954年 創業 1991年 9月 現社名商号変更 1993年 11月 仙台工場稼働 2017年 9月 東証一部上場
面積 (敷地工場)	仙台工場 敷地 12,160m ² /建物 5,286m ² 開発センター 敷地 5,019m ² /建物 1,065m ² 新開発センター 敷地 10,731m ² /建物 1,529m ²
	 社屋写真

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- 切削工具の開発、製造、販売

■ 売上高(連結)

2014年	74億 200万
2015年	83億8,200万
2016年	88億2,500万
2017年	97億6,700万
2018年	104億7,600万

■ 生産品目

- 自動車及びデジタル家電向け超硬エンドミル
- NS-MicroCAM(ソフトウェア)

■ 主要取引先

- ユアサ商事(株)
- (株)山勝商会
- (株)東京山勝
- (株)サカイ



金型の加工



プレス&成形



最終製品

連絡先

担当者	生産部・工務課 課長 野村祐一 生産部・工務課 主任 駒場美夏
TEL	022-344-2201
FAX	022-344-2212
E-mail	ns253@sfc.ns-tool.com ns221@sfc.ns-tool.com

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ISO9001、ISO14001認証取得 「元気なモノ作り中小企業300社」選出(経済産業省)(2007年)、第5回「ものづくり日本大賞」東北経済産業局長賞(経済産業省)(2013年)、「超モノづくり部品大賞」機械部品賞(日刊工業新聞社)2014年)