



マイクロセイコウ

株式会社 ミクロ精工

担当者から一言

難削材の加工および寸法公差の厳しい品物の加工を得意としています。

代表取締役
鵜橋桃子

特殊材料、難削材の超精密加工で幅広い分野へ挑戦

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- ・難削材を含めた高精度な切削
- ・お客様のニーズに合わせた短納期を実現
- ・パーマロイ、純ニッケル、インコネル、アンバー、コバルト等の材料の精密部品加工



パーマロイ、アンバー、インコネル加工品サンプル

■ 主な製品

- ・半導体製造装置に使用する超精密バルブの接ガス部品
- ・マグネット成形品のミクロン単位の仕上げ加工
- ・磁性材部品の精密部品
- ・セラミック成形用部品



ステンレス加工品サンプル



PI(ポリイミド)加工品サンプル

イチ押し技術

パーマロイ、ニッケル等の難削材の精密加工

企業情報

URL	http://www.micro-seikoh.co.jp
所在地	〒981-3621 宮城県黒川郡大和町 吉岡字西原27-5 TEL:022-345-3763 FAX:022-345-4186
代表者	代表取締役 鵜橋桃子
資本金	1,000万円
従業員	7人
沿革	1987年5月 黒川郡大和町にて(有)ミクロ精工設立 1988年5月 現在地に移転 1991年6月 資本金1,000万円 組織変更し(株)ミクロ精工となる
面積 (敷地/工場)	敷地 350㎡ 建物 112㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・半導体製造装置に使用する超精密部品加工
- ・難削材を含めた高精度な切削加工

■ 主要取引先

- ・(株)光栄
- ・(株)エムジー
- ・(株)ピュアロンジャパン
- ・プライメット(株)
- ・(株)ハムレット・モトヤマ・ジャパン
- ・(株)ニューテック
- ・福島セラミック(株)

■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
CNC旋盤	テクノワシノ (DMG森精機)	櫛刃タイプ	11台
CNC旋盤	テクノワシノ (DMG森精機)	ドラムタイプ	1台
CNC複合旋盤	テクノワシノ (DMG森精機)	ドラムタイプ	1台
CNCマシニングセンター	ファナック		1台
CNCマシニングセンター	ファースト技研		1台
マイクロスコープ	日本ヴィジョン		1台
表面粗さ計	ミツトヨ		1台

NEW
更新
NEW
更新
NEW
更新
NEW
更新
NEW
更新
NEW
更新



社屋写真

連絡先

担当者	代表取締役 鵜橋桃子 製造部 工場長 小西紀夫
TEL	022-345-3763
FAX	022-345-4186
E-mail	contact@micro-seikoh.co.jp

許可・認証 (ISO対応・許認可等)

ダイカスト 鋳造

プレス 鋳造

材料

機械加工

樹脂成形 樹脂加工

工具刃具

表面加工 表面処理
熱処理

電子部品 実装

治工具 金型

装置 自動機

研究 開発

ソフトウェア システム

その他