

担当者から一言

当たり前の事が当たり前
にできる企業として、
全員で頑張っています。

當本社工場 製造部 技術グループ
部門長 増田佳継

自動車・電子部品に関する金型と成形のプロとして日々成長を継続

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- 樹脂製品の一貫生産
製品設計⇒金型製作⇒成形加工
⇒製品組立
- 広範な樹脂材料対応力
汎用樹脂からスーパーエンブラ
迄対応可



成形工場

■ 主な製品

- 自動車関連 内装部品
- 自動車関連 機構部品



金型加工機



測定機器

イチ押し技術

- ガラス繊維入りナイロン樹脂成形
- 自動車部品精密成形

企業情報

URL	http://www.iandp.co.jp/index.htm
所在地	本社工場 〒989-6135 大崎市古川稲葉字新城53-1 TEL:0229-23-7887 FAX:0229-23-7860
代表者	代表取締役 富谷時義
資本金	9,600万円
従業員	66人(全国計75人)
沿革	1987年 大阪で会社設立 1990年 本社工場を埼玉県 東松山市に移転 1999年 ユーバー精密(株)を合併 東北工場とする 2016年 本社を大崎市へ移転
面積 (敷地工場)	本社工場 4,400㎡ 敷地 2,555㎡ 建物



本社工場

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- プラスチック射出成形(製品設計・試作・成形・組立)
- 金型(設計・製作)

■ 主要取引先

- (株)椿本チエイン
- ・SONY(株)
- ・ヤマセ電気(株)
- ・稲畑産業(株)
- ・アイネックス(株)
- ・大成プラス(株)

■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
射出成形機	住重/東芝	20t ~ 220t	27台
マシニングセンター	大阪機工		2台
放電加工機	Sodick		2台
ワイヤー加工機	Sodick		2台
画像処理測定器	ミットヨ		3台
研削加工機	日興機械		3台

連絡先

担当者	本社工場 製造部 技術グループ 部門長 増田佳継 本社工場 管理部 総務・経理グループ マネージャー 大場加奈子
TEL	0229-23-7887
FAX	0229-23-7860
E-mail	masuday@iandp.co.jp ohbak@iandp.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001、ISO9002、ISO14001 認証取得

ダイカスト 鋳造

プレス 鋳造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工/熱処理

電子部品実装

治具 金型

装置 自動機

研究 開発

ソフトシステム

その他