



カクダセイコウ

角田精工 株式会社

担当者から一言

量産へのスムーズな立上をお客様と一体で取り組み、高品質・短納期を実現しております。

業務グループ 取締役マネージャー 齋藤幸一

金型・治工具の設計・製作から樹脂加工成形まで

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

■ 技術の特徴

- ・プラスチック精密製品の金型製作から成形加工までの一貫生産体制
- ・24時間稼働シフトによる多種多様な製品の生産

■ 主な製品

- ・車載用及び電子機器用等に関わるプラスチック精密製品
- ・車載用及び電子機器用等に関わるプラスチック精密製品の金型設計・製作

生産製品



第一工場



第二工場



金型工場



イチ押し技術

樹脂成型ネジ締め付け 定位置でのコスト低減

企業情報

URL	https://kakuda-seiko.jimdofree.com/
所在地	〒981-1505 角田市角田字西田168-20 TEL:0224-63-3750 FAX:0224-63-3751
代表者	代表取締役社長 大石貞雄
資本金	1,500万円
従業員	60人
沿革	1987年5月 設立 1997年7月 金型製作棟増設 2018年3月 第二工場増設 2018年8月 管理棟増設
面積 (敷地工場)	角田精工株式会社 敷地 1,845㎡ 建物 967㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 事業内容

- ・金型製作から製品加工まで一貫した生産体制での高精度プラスチック製品の製造

■ 生産設備

名称	メーカー	能力	台数
射出成型機	住友重機械他	型締力 30 t	16台
射出成型機	住友重機械他	型締力 50 t	15台
射出成型機	住友重機械	型締力 75 t	4台
射出成型機	住友重機械	型締力 100 t	2台
射出成型機	住友重機械	型締力 150 t	1台
射出成型機	住友重機械	型締力 180 t	1台
マシニングセンター	オークマ		1台
NC放電加工機	マキノ他		2台
ワイヤー放電加工機	ソデック他		2台
縦型フライス盤	マキノ		3台

■ 主要取引先

- ・アルプスアルパイン(株)
- ・ウォルブロー(株)
- ・住鋳テック(株)
- ・(株)品川合成製作所
- ・京浜ハイフロー販売(株)
- ・(株)ケーヒンマニユファクチュアリング
- ・EMデバイス(株)
- ・セイコーインスツル(株) 他



社屋写真

連絡先

担当者	業務グループ 取締役マネージャー 齋藤幸一 成形グループ 取締役マネージャー 大石晃寛
TEL	0224-63-3750
FAX	0224-63-3751
E-mail	saito-k@kakuda-seiko.co.jp ohishi-a@kakuds-seiko.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■品質ISO9001(JQA-QMA 10624)2003年11月認証取得
環境ISO14001(JQA-EM 6010)2007年12月認証取得

ダイカスト 鋳造

プレス 鋳造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工/熱処理

電子部品実装

金型 治工具

装置 自動機

研究

ソフトウェア

その他