



サンドビックツールリングサプライジャパン

# サンドビックツールリングサプライジャパン 株式会社

最新の設備と洗練された技術で高品質な超硬切削工具を世界市場に供給しています。

業務範囲

企画・研究

開発・設計

試作/小ロット

量産

資材調達

組立

検査・評価

## 製品・技術の特徴

### ■ 技術の特徴

- ・国内外向けコロマント標準・準標準, 特殊チップ(原料粉末混合-圧縮成形-焼結-研磨-コーティング-検査-梱包完全一貫対応)
- ・国内外向け特殊工具ホルダーの製造
- ・国内外向けコロマントキャブトの製造

### ■ 主な製品

- ・コロマント切削工具(超硬チップ)
- ・コロマント切削工具(ホルダー/カッター)
- ・コロマントキャブト



## イチ押し技術

- ・結晶方向制御テクノロジーを用いて超硬被膜コーティング
- ・ホルダーの振動をメカニカルな機構で制御した防振工具

## 企業情報

URL	http://www.sandvik.com/jp
所在地 (本社工場)	瀬峰工場 〒989-4511 栗原市瀬峰新田沢24 TEL:0228-38-3155 FAX:0228-38-3159
(営業本社)	営業本社 〒465-0025 名古屋市長久区上社1丁目1801 サンドビック株式会社 TEL:052-456-4465 FAX:052-778-5010
代表者	代表取締役 石原孝市
資本金	4億9,000万円
従業員	200人
沿革	1976年 設立 超硬チップの生産を開始 1989年 第2工場増設 2004年 サンドビックグループ内 主要工場に認定 2009年 新工場増築 2014年 コロマントキャブト 生産開始
面積 (敷地工場)	瀬峰工場 敷地 48,000㎡ 建物 11,300㎡



本社

## 事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

### ■ 事業内容

超硬切削チップ・切削加工工具の製造

### ■ 県内工場

自動車産業関連企業, 航空機関連企業

## 連絡先

担当	総務 課長 岩沢房世
TEL	0228-38-3155
FAX	0228-38-3159
E-mail	fusayo.iwasawa@sandvik.com

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001(1994年)、ISO14001認証(2014年)OHSAS18001(2007年)取得

ダイカスト 鋳造

プレス 鋳造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工 表面処理  
熱処理

電子部品  
実装

治工具 金型

装置  
自動機

研究  
開発

ソフトシステム

その他