

試作から量産まで、あらゆる表面処理ニーズに対応致します。是非ご相談下さい。

技術開発室 マネージャー  
成澤博文



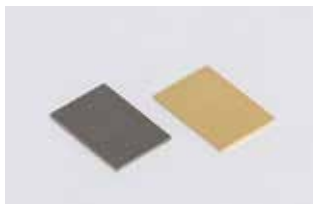
最新のテクノロジーを駆使し優れた表面処理を提供します。

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

- 技術の特徴**
- 総合表面処理メーカーとして各種めっき処理からアルマイト、カチオン塗装等の対応が可能。
  - φ50ミクロンからL3000ミリサイズまで幅広い製品サイズに対応可能。
  - 試作開発から量産までの一貫した管理サポート体制。
  - 充実した分析機器と解析技術によりお客様の問題を解決。
  - 大学、研究機関等と連携した新工法開発
  - RoHS指令、ELV、REACH規制等に対応した、環境負荷を低減する表面処理の提案。

- 主な製品**
- 自動車関連部品(各種亜鉛めっき、亜鉛合金めっき、カチオン電着塗装、無電解ニッケル等)
  - 電気・電子関連部品(各種無電解ニッケルめっき、金めっき、銀めっき等)
  - 半導体リードフレーム外装錫めっき
  - 医療用洗浄剤(ケディクリーンシリーズ)
  - 医療機器製造(スパーテル、及び鋼製小物)



難めっき材料(タングステン合金)



ケディクリーン、医療器具

イチ押し技術

- アルミ製品へのアルマイト、カチオン複合処理による高耐食表面処理
- 難めっき金属(モリブデン、タングステン、その他特殊合金)への各種めっき処理
- 高耐食、高硬度無電解ニッケルめっき処理
- アルミ材料への亜鉛レスめっき処理
- 自社洗浄技術を応用した各種医療系洗浄剤開発

企業情報

URL	http://www.kedc.co.jp
所在地	本社・仙台工場 〒981-3206 仙台市泉区明通3-20 TEL:022-777-1351 FAX:022-777-1357
代表者	代表取締役 三浦智成
資本金	9,800万円
従業員	98人(国内計142人)
沿革	1946年 創業 1982年 岩手北上工場操業 1998年 仙台市泉区に移転 2004年 ケディカファイリピン操業
面積(敷地工場)	仙台工場 敷地 17,052㎡ 建物 10,591㎡

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

- 事業の特徴**
- 表面処理全般(電解、無電解めっき、アルマイト、化成処理、カチオン電着塗装)
  - 表面処理試作開発設計(学官との共同研究他)
  - 表面解析(各種解析機器による成分同定他)
  - 環境計量証明、分析事業
  - 医療機器製造販売業、製造業
  - 医療用洗浄剤販売
- 主要取引先**
- ・アルプス・アルパイン(株)
  - ・日立オートモティブシステムズ(株)
  - ・(株)協豊製作所
  - ・(株)トーキン
  - ・(株)日立パワーデバイス

生産設備

名称	能力	台数
全自動半導体リードフレーム外装めっき装置	Sn、SnBi(イン、アウトライン樹脂バリ除去)	3台
自動カチオン電着塗装装置	鉄系材料用リン酸塩処理工程を含む	1台
自動めっき装置	光沢、半光沢	2台
自動亜鉛めっき装置	クロメート(有色、緑色)、3価クロム化成処理(有色、光沢、黒色)	2台
自動亜鉛ニッケル合金めっき装置	ラック	1台
自動ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2台
自動無電解ニッケルめっき装置	ラック、バレル	2台
自動アルマイト装置	白色、黒色、硬質	1台
各種めっき、化成処理ライン(手動)	金、銀、銅めっき、化成処理、アルマイト他	
研磨装置	遠心、振動、回転、ポット	



社屋写真

連絡先

担当者	技術開発室 マネージャー 成澤博文 技術開発室 ユニットリーダー 相馬亜紀
TEL	022-777-1351
FAX	022-777-1357
E-mail	mail@kedc.co.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001、ISO14001認定取得(1999年)、元気なモノづくり中小企業300社に選出(2007年) 第7回「富県宮城グランプリ」受賞(2019年)、第11回「みやぎ優れMONO」認定(2019年)

ダイカスト 鑄造  
プレス 鑄造  
材料  
機械加工  
樹脂成形 樹脂加工  
工具刃具  
表面加工/熱処理 表面処理  
電子部品 実装  
治工具 金型  
自動機 装置  
開研究  
ソフトシステム  
その他