



ナカトガワギケン

株式会社 ナカトガワ技研

金型の設計から加工、組立仕上まで、全て社内にて一貫製造

業務範囲	企画・研究	開発・設計	試作/小ロット	量産	資材調達	組立	検査・評価
------	-------	-------	---------	----	------	----	-------

製品・技術の特徴

＝試作金型の特徴＝

- 当社独自の金型製造工法
- 量産型での技術転用 (量産型と同等精度)

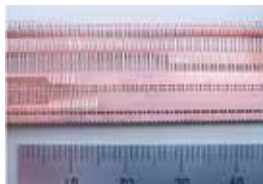
試作 | 最短納期

2週間

個数1万個以上の精密プレス品を提供します。
(最大300万個まで)



精密プレス金型



順送プレス製品(銅)



順送プレス製品(リン青銅)

＝量産金型の特徴＝

- コストダウン提案
- 製品精度確保
- ・製品寸法精度±0.01mm追求
- ・金型部品±0.001mm～
- ・最小板厚(t)0.03mmクリアランス0.002mm

量産 | 高精度/

CD提案

金型専業メーカーで製造した累積1000型以上の実績より
お客様の要望にあり仕様でコストダウン提案を行います。

イチ押し技術

少量多品種に
対応する部品加工
(当社独自の順送金型)

企業情報

URL	http://www.nktg.jp
所在地	本社 〒987-1101 石巻市前谷地字八幡山109-6 TEL:0225-72-2777 FAX:0225-72-2776
代表者	代表取締役 宇田明央
資本金	3,000万円
従業員	37人
沿革	1985年 会社設立 1989年 名称変更 (株)ナカトガワ技研 1989年 本社工場移転 (現住所) 2001年 第二工場増築

事業の概要

(事業の特徴、生産品目/生産高(ロット)/売上高、取引先、設備)

■ 金型専業メーカー

- ・デジタル家電、医療関連のコネクタ等
- ・順送型金型製作が特徴
- ・試作型、量産型
- ・「試作→量産転用」金型の提供

■ 主な用途

- ・デジタル家電部品
- ・携帯電話部品
- ・通信部品
- ・自動車部品
- ・医療関連部品、等

■ 主要取引先

- アルプスアルパイン(株)
- (株)エノモト
- (株)ティー・ピー・エス
- 日本電産コバル電子(株)
- 日本モレックス(株)
- 日本圧着端子製造(株)
- ヒロセ電機グループ 他

■ 生産設備

名称	メーカー	台数
旋盤(TSL-650D)	滝沢	1台
ノコ盤(H-25-H)	アマダ	1台
生産フライス盤(MH-ZV)	大阪機工	1台
立フライス盤(KVJP-55)	牧野フライス	3台
円筒研削盤(MIG-POG200)	丸栄	1台
平面研削盤(PSG-63DX)	岡本工作機械	2台
成型研削盤(MEISTER)	アマダ	11台
CNC微い研削盤(GLS-5T)	ワシノ	1台
光学微い研削盤(GLS-135B)	ワシノ	2台
放電加工機(AP1L)	SODICK	2台
ワイヤー加工機(AP250L他)	SODICK	8台
細穴加工機(K1C)	SODICK	2台
治具研削盤(G18型)	ムーア	1台
マシニングセンター(UH430L)	SODICK	1台
工具顕微鏡(MM-60L3T)	ニコン	2台
工具顕微鏡(MF-A1010)	ミットヨ	1台
投影機(V-20A)	ニコン	3台
マイクロハイト(600 1D/2D)	TESA	1台
CAD/CAM(NSK-WIRE)	浜松合同	1台
CAD/CAM(DIPRO20)	SODICK	1台
CAM(WAPS)	ワシノ	1台
2次元CAD(CADPAC)	デザインクリエーション	7台
3次元CAD(MYPAC)	倉敷機械	2台
NCプロッター(PG-620)	武藤工業	1台
プレス機(ANEX-40W)	キョーリ	4台



社屋写真

連絡先

担当者	代表取締役 宇田明央
TEL	0225-72-2777
FAX	0225-72-2776
E-mail	uda@nktg.jp

許可・認証(ISO対応・許認可等)

■ ISO9001 認証取得

ダイカスト 鑄造

プレス 鑄造

材料

機械加工

樹脂成形

工具刃具

表面加工/熱処理

電子部品

治工具 金型

装置 自動機

研究

ソフトシステム

その他