

注意: 当該情報は更新時点における情報です。最新情報は排出事業者が自らの責任として確認をしてください。

様式 2 号

## 排出事業者情報

新規登録・更新日 令和5年11月 日

会社名 日進工具株式会社 事業所名称 仙台工場

所在地 〒 981-3408

宮城県黒川郡大和町松坂平2-11

TEL: 022-344-2201 FAX: 022-344-2212

Webサイト <https://www.ns-tool.com/ja/>

### 連絡先

### 会社概要

日進工具株式会社はエンドミルを製造販売しているメーカーです。エンドミルとは、主に金型製作や部品加工に使用される万能工具で、当社は刃径が6mm以下の小径工具に特化し、10 $\mu$ mや30 $\mu$ mという世界最小刃径のエンドミルを世界で初めて商品化しました。あらゆる製品が小型化・精密化されている現在、当社の小径工具は高い評価を頂いております。

### 全景・外観



### 代表商品

<p>無限コーティングプレミアム Plus 高硬度鋼高効率加工用 小径3枚刃ロングネックボールエンドミル</p> <p><b>規格追加</b></p> <p>MRBSH330      サイズ R0.1 ~ R3</p> <p>加工事例： </p> <p>刃先剛性と切りくず排出性向上で高精度金型加工を「高効率に」</p>	<p>CBN スーパースピードボールエンドミル</p> <p>加工事例：リフレク </p> <p>SSB200      サイズ R0.1 ~ R1 </p> <p>SSBL200      サイズ R0.05 ~ R1 </p> <p>超硬工具の仕上げ加工と同等の切込みで加工が可能</p>
---	--

### 環境配慮の取り組み

#### 3Rの取り組み

- ・充填式スプレー使用による空き缶の低減  
パーツクリーナー等のスプレーは充填式にして空き缶が出ないようにしています。
- ・エンドミルの超寿命化  
消耗品であるエンドミルの長寿命化は客先での廃棄エンドミルの低減に繋がります。  
当社の超硬エンドミルは直径3~6 $\phi$ と細いものが多く、また、超硬合金の研削量も少ない為、細い工具製作への特化  
そのものが省資源の取り組みと言えます。  
また、連結子会社で成形加工しているプラスチック製のケースの端材はケースの原材料として再利用しています。

#### 3Rの取り組み

##### リユース

- ・床洗浄廃液の再利用（ろ過装置で油水分離）  
床の油を掃除した際の洗浄機の廃液を自社製のろ過装置で油水分離させ洗剤水を再利用します。
- ・ろ過機による研削油の繰り返し使用  
工具研削盤の研削油をろ過装置へ通してクリーンにすることで繰り返し使用します。
- ・エンドミルの再研磨  
連結子会社にて客先で使用して刃が磨り減ったエンドミルを再度研削するサービスを行っています。

注意:当該情報は更新時点における情報です。最新情報は排出事業者が自らの責任として確認をしてください。

### 3Rの取り組み

#### リサイクル

- ・超硬合金のリサイクル
- ・廃油のリサイクル
- ・研削砥石のリサイクル

エンドミルを生産する過程で出る資源をリサイクル業者へ販売し、資源の再利用に繋げています。

### 脱炭素に向けた取り組み

屋根にソーラーパネルを設置し、蓄電すると共に工場内の蛍光灯の電力に使用しています。

自然エネルギーの活用により脱炭素への取り組みを行っています。また非常時にも活用することが可能です。



### その他環境活動

デマンドを監視しながら電気で動くコンプレッサーをエンジンのコンプレッサーに切り替えることでデマンドを下げます。又、停電など非常時対策も兼ねています。

