

プラスエンジニアリング株式会社

2026年9月8日
ものづくりカレッジプロジェクト
インターンシッププログラム 発表会&交流会

1.実施目的+目標

	会社名	プラスエンジニアリング株式会社
	設立	1974年10月3日
	資本金	6000万円
	代表者	代表取締役社長 鈴木重人
	従業員数	111名
	事業内容	生産設備用特注部品、製品用試作開発部品の製造
	取引企業数	年間数百社
	主要納入先	半導体・電子部品、医療機器、自動車部品業界等



品質マネジメントシステム

ISO9001



環境マネジメントシステム

みちのく環境管理規格（みちのく EMS）

※国際規格ISO14001を基本とした
地域版環境マネジメントシステム



仙台事業所（工場）

宮城県柴田郡村田町大字村
田字西ヶ丘21

本社

東京都豊島区東池袋1-18-1
Hareza Tower12階

仙台事業所（右：微細加工棟 2021年完成）



1.実施目的+目標



1.実施目的+目標



多品種小ロット生産の 金属加工業

✧ 1個の材料から最高の1個を! ✧

特徴

- 毎回ちがう製品
- 段取りや治具も
毎回工夫
- 職人の経験と判断
がカギ
- 1個の成功がすべて!

その場の判断、ひらめきで
✧ 1個を確実に成功させる! ✧



VS

大量生産が前提の 金属加工業

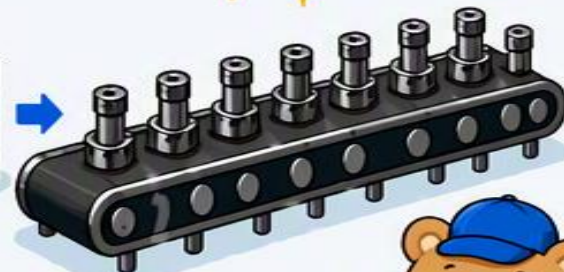
✧ 品質は極限まで過不足無く! ✧



特徴

- 同じ製品をたくさん
- ムダを徹底的になくす
- 仕組みと設備がカギ
- 安定した品質を維持!

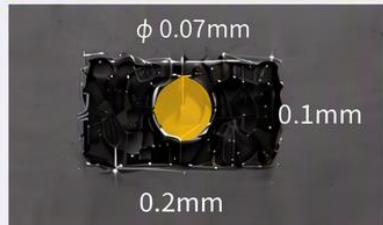
時間をかけて試行錯誤を行い、
過不足なく!



1.実施目的+目標

工業系学生の皆さんへ

細穴加工（材質：スチール）



高精度な微細穴あけ

φ 0.07mmの微細穴を
高精度に加工。
小型部品の高機能化に
貢献します。

活用例 医療機器 / 産業用センサー / 精密機構部品

細穴加工（材質：PEEK）



樹脂への微細穴加工にも対応

PEEKなどの樹脂材料にも
高精度に加工可能。
複雑形状の部品にも
対応します。

活用例 医療機器 / 半導体製造装置 / 軽量部品

細穴加工（材質：石英ガラス）



硬脆材への微細加工を実現

石英ガラスなどの硬脆材にも
高精度な穴加工が可能。
高機能デバイスの開発を
サポートします。

活用例 光学部品 / 半導体 / センサー

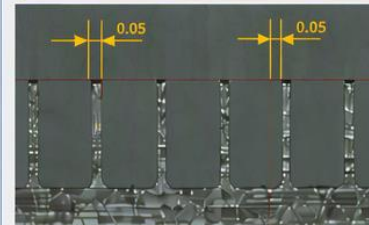
技術の力で、未来をつくる仲間を待っています！

ミクロンの先に、未来がある。

当社の微細加工技術が、あらゆる産業の
精密部品を支えています。

インターンシップ募集中！
技術の最前線を体験しませんか？

クシ刃加工（刃幅 0.05±0.002）



微細な溝加工で 高精度ピッチを実現

刃幅0.05mmのクシ刃加工で、
高精度なピッチ管理を
実現します。

活用例 電子部品 / 光学部品 / 検査治具

鏡面研磨（0.2S 以下）



高い平滑性で性能を最大化

鏡面仕上げにより、摩擦低減・
耐久性向上を実現。
光学部品など高機能部品の
品質を支えます。

活用例 光学部品 / 精密金型 / 医療用金属部品

細ピン加工（先端 SR0.01±0.002）



微細形状で高精度を追求

先端SR0.01mmの微細ピン加工で、
高精度な形状を安定して実現。
精密金型や微細部品に最適です。

活用例 精密金型 / 電子部品 / 医療機器

【募集職種】 開発・設計・生産技術 ほか 【対象】 工業系学生(大学生・大学院生)

1.実施目的+目標

🌱 インターンの目的

5日間で同じ部品を同じ機械で2種類以上の作り方で製作し、品質やコスト（加工時間）をレポートすることで

1個をつくる奥深さの一端を知り、
🌱 将来の選択肢を広げる



同じ部品でも、作り方は
いくつもあるんだ。
その違いに気づくことが、
いいモノづくりの第一歩なんだよ。

方法 A



方法 B



- ☑ 品質
- ☑ 加工時間
- ☑ コスト



今日のポイント

- ・段取りの工夫
- ・工具の選び方
- ・削り方の違い

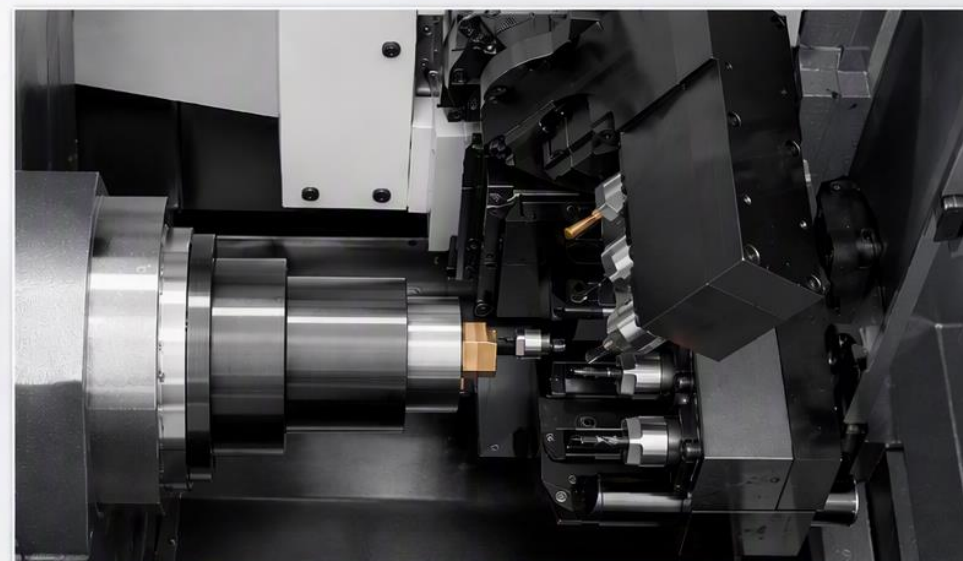
1.実施目的+目標

使用する工作機械の紹介



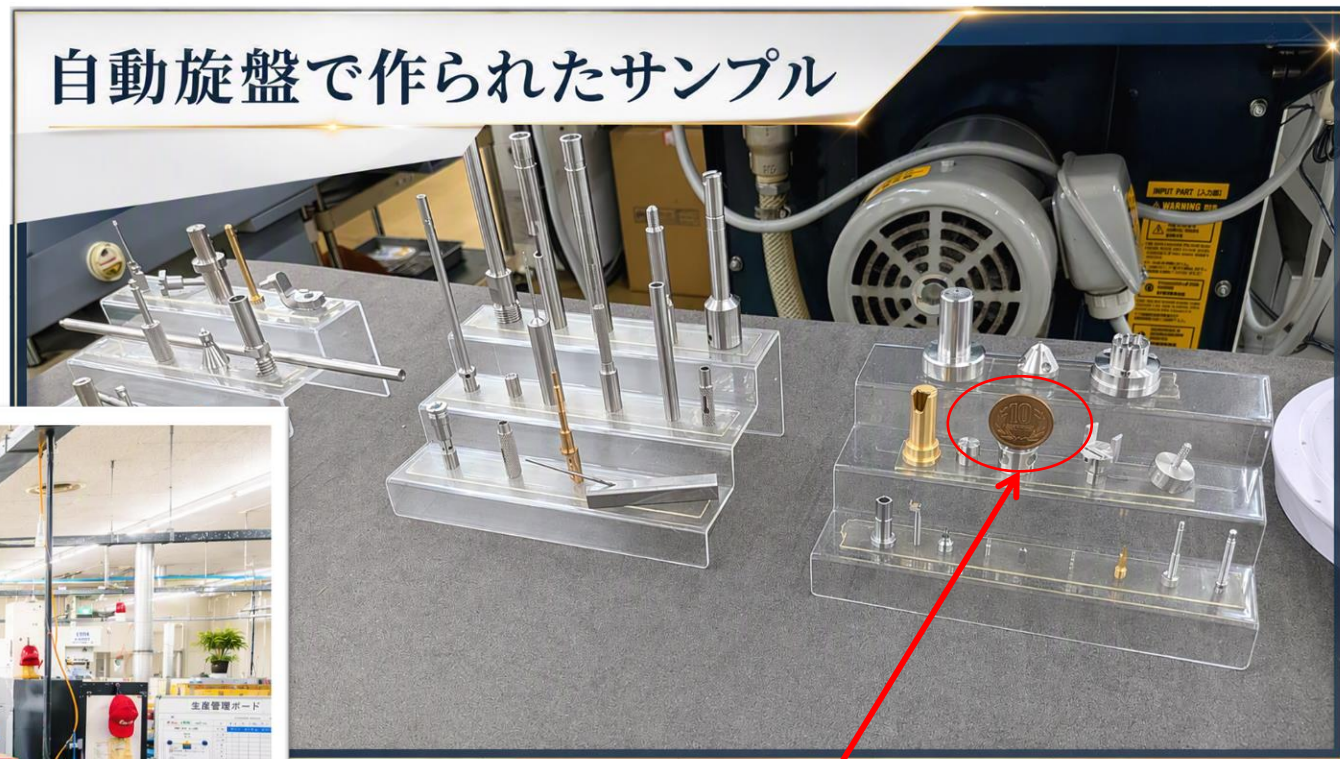
シチズンマシナリー社製 主軸台移動型CNC旋盤 Cicom

小径の超高精度加工が可能。
時計部品由来のノウハウがベースとなっている工作機械
工業会では広く一般的に使われているにも関わらず、
高校、大学の保有はほぼゼロ。



1.実施目的+目標

自動旋盤で作られたサンプル



10円玉

工場内（実習場所）の様子



2. 得られる学び・成長



インターンで学べること

一緒にものづくりの
楽しさを知ろう！



01

レアな自動旋盤の経験が積める！

自動旋盤という学生では触る機会が少ない機械にもかかわらず、製造現場では広く普及している機械の経験が積めます！



02

“ガイドブッシュ”の職人技を体験できる！

自動旋盤特有の「ガイドブッシュ」を使用する加工方法を、実践を通して学べます！



03

同一部品の複数解の比較検討力がつく！

同じ部品に対して複数の加工方法を比較・検討する力が身につきます！



04

製造・生産技術分野の自己適性を見極める！

実際の現場・業務を通じて、自分に合った分野かどうかを見極める良い機会になります！



05

“多品種小ロット生産”という選択肢が広がる！

多様な製品を少量ずつ生産するスタイルの面白さややりがいを体感できます！



3. 5日間の流れ

	 午前 (AM)	 午後 (PM)
1 日目 11月14日(土) 	会社説明・自己紹介 目的・ゴール共有 ● 「1個を作る奥深さの一端を知り 将来の選択肢を広げる」	● 現場見学 ● 自動旋盤とその特徴の紹介 ● 自動旋盤の段取り見取り学習と職人技体験 (芯出し体験、部品の取り付け、プログラム) ● 1日の振り返り
2 日目 11月15日(日) 	製作課題① サンプル製作 「工順の違いによる品質の違いを体験する」 加工プログラム作成 (Gコード)	● 加工開始 ● 制作物の検査 ● 振り返り (品質、時間レポート)
3 日目 11月21日(土) 	製作課題② 本番加工 「工順の違定プロセスや判断要素、品質の違い」 プログラム作成 (パターン1)	● 加工開始 ● 制作物の検査 ● 振り返り (品質レポート)
4 日目 11月22日(日) 	業務体験③ 本番加工 「工順の決定プロセスや判断要素、品質の違い」 プログラム作成 (パターン2)	● 加工開始 ● 制作物の検査 ● 振り返り (品質レポート)
5 日目 11月23日(月)・祝日 	レポート課題 ● 時間、品質の比較 ● とるべき製作方法 ● 当社の職人の“正解”	振り返り * 時間猶予と希望があれば他の工作機械体験

 午前 (AM) 午後 (PM)

上記以外の日程は 応相談

4. イチ押し体験

製造職インターンの

イチ押し体験!

① 自動旋盤の体験

制約の多い工作機械に
挑戦!



- ✓ 工具の選定
- ✓ 条件設定
- ✓ 段取り
- ✓ 加工・確認

考えて、試して、
カタチにする面白さ!



モノづくりの奥深さと、
人の技・思いにふれる体験を!

② 現場技能の暗黙知 (プロの手技)が見れる!

長年の経験から生まれる
“感覚”や“コツ”を間近で体感!

爆速!!!



段取り8割

爆速プログラム

制約対応力

手先の感覚

③ 職人との会話

気さくな職人さんが
いろいろ教えてくれる!

なんでそうするん
ですか?

いい質問だね!
実はね...



5. 募集要件・求める人材像



インターン募集期間

11月14日(土) 15日(日)

21日(祝日) 22日(土) 23日(日) * 他日程調整中、応相談

10時～17時 (他、応相談)



交通費 全額支給

(最寄駅、バス停から送迎あり)



開催場所

プラスエンジニアリング株式会社 (宮城県柴田郡村田町西が丘21)

豊かな自然に囲まれた環境で、ものづくりの現場を体験できます。



Gコードを使用した、NC旋盤やマシニングセンタの
プログラム作成(必須条件)や実習経験がある人

実務経験を活かして、
スキルをさらに
磨ける環境です。