

營繕工事監理業務分担表（機械設備）

宮城県土木部營繕課・設備課

（平成21年8月）

営繕工事監理業務分担表（機械設備） 目次

1章	一般共通事項	1
2章	配管工事	7
3章	ダクト工事	18
4章	保温工事	24
5章	塗装工事	25
6章	機器据付工事	27
7章	自動制御設備工事	33
8章	ガス設備工事	40
9章	さく井設備工事	43
10章	浄化槽設備工事	44
11章	昇降機設備工事	47
12章	機械式駐車設備工事	53
13章	医療ガス設備工事	56
14章	試運転調整	58

総 則

1. この監督業務分担表は、機械設備工事に適用する。
2. 監督業務分担表（以下、分担表という。）は、国土交通大臣官房官庁営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（機械設備工事編）（平成19年版）」（以下「標準仕様書」という。）に対応するものである。
3. 分担表において、Aは「標準仕様書」にいう監督職員、Bは工事監理業務受注者担当職員の担当業務分担を示し、以下、両者を総称して監督職員等という。
分担表でひとつの監督行為にA、Bの両方が記されている場合、Aが主体となって業務を行う。
「標準仕様書」に示される監督職員の行為をBが行うとしている場合には、工事請負契約上の責務を示すAの確認印を得る。
分担表に記載のない設備種目・施工方法は、類似する項目と同様の分担とするが、不明な事項については監督職員と協議を行う。
4. 工事監理業務受注者は、設計者と同一ではなく、Bは設計者と別人格とみなす。
分担表においては、設計者の役割について触れられていないが、監督業務を行うにあたっては必要に応じてAが設計者と協議するものとする。
5. 1章各項の業務分担は一般規定であり、2章以下各項に特記ある場合は特記が優先適用される。
6. 特記仕様書に記載の監督職員等の監督業務分担は、明記なき限り分担表を準用する。
7. 監督方法は、以下の行為とする。
 - ①事前検討……………監督職員等が指示・承諾・協議する事項について、監督職員の補助的業務として事前にその内容を検討すること。
 - ②指 示……………監督職員が請負者等に対し、工事の施工上必要な事項を書面によって示すこと。
 - ③承 諾……………契約図書で承諾を規定した事項で、請負者等が監督職員に対し、書面で申し出た工事の施工上必要な事項について、監督職員が書面により了解すること。
 - ④協 議……………契約図書で協議すると規定した事項について、監督職員等と請負者等が結論を得るために合議し、その結果を書面に示すこと。
 - ⑤施工立会……………契約図書で定められ、又は監督職員等が必要と認めた工事の段階に適時、立会し、その過程もしくは結果を見届けること。なお、試験への立会は立会試験とする。
 - ⑥検 査……………契約図書に規定した工事の施工の各段階で、請負者等が確認した施工状況や材料の試験結果などについて、請負者等より提出された資料に基づき、監督職員等が契約図書との適否を判断すること。
立会試験、立会検査は抽出とする。抽出したもの以外は書面試験・書面検査とする。
 - 1) 試験
「標準仕様書」第1編一般共通事項1.4.6「機材の検査に伴う試験」、1.5.5「施工の検査に伴う試験」に示される試験について
1) 立会試験； 請負者等が行う試験を監督職員等が立会確認すること。
2) 書面試験； 請負者等が試験により確認し、確認した事項の記録により、監督員等が検査すること。
 - 2) 目視検査
1) 立会検査； 監督職員等などが目視により、検査すること。
2) 書面検査； 請負者等が計測することにより確認し、確認した事項の記録により、監督職員等が検査すること。
 - ⑦調 整……………監督職員等が関連する工事との間で、工事内容・工程等について相互に支障ないように協議し、必要事項を請負者等に通知すること。
 - ⑧受 理……………請負者等から報告を受領し、内容を確認・把握することをいい、監督行為としては、受領することで集結すること。
 - ⑨そ の 他……………注意の喚起、請負者による照合状況の確認など、監督要領に記述される上記以外の監督行為をいう。
8. 上記以外の用語の定義は「標準仕様書」による。

1章 一般共通事項

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 書 会 面	目 録 立 書 会 面	計 測 立 書 会 面	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
一般事項	契約図書	工事請負 契約書 契約工程表 現場代理人 等通知書	契約書の内容把握	—											A	契約書の内容確認 必要に応じ、所定の手続きにより契約担当官 への報告		
			契約に基づく提出書類の書式、 提出時期	—											A	提出書類を確認し、受理	<input type="checkbox"/> 契約工程表 <input type="checkbox"/> 現場代理人等通知書 <input type="checkbox"/> その他	
		設計図書	現場説明に対する質問回答書 現場説明書 謄本図面（特記仕様書、図面） 共通仕様書 疑義、現場の納まり	第1編 1.1.1 1.1.8	B	A	A								A B	A 設計図書を確認し、疑義、現場の納まりなど を協議し、その結果必要に応じ所定の手続き により、設計変更する事項及び設計変更 に至らない事項を記録(工事打合せ書)に残す	<input type="checkbox"/> 工事区分一覧表 (関連工事取合い部等 の工事区分) <input type="checkbox"/> 工事打合せ書	
		火災保険	保険の種類、加入期間	—											A	種別、期間、金額の確認	<input type="checkbox"/> 保険証書(写)	
		建設業退職 金共済組合	該当者の有無、受け払い状況	—											A	購入枚数の確認 不要の場合、退職金制度の有無確認	<input type="checkbox"/> 掛金収納書(写)又は 不購入申告書	
	官公庁その 他への届出 手続等	提出書類	書式、提出先、提出時期、検査時期	1.1.3	B	A	A							A B	A 提出書類の確認	<input type="checkbox"/> 提出書類(写) <input type="checkbox"/> 許可証等の原本又は写し		
	工事実績 情報の登録	登録の手続	特記確認 (登録の有無)	1.1.4										A	各登録期間内に登録されたか確認	<input type="checkbox"/> 受領書(写)(受注時) <input type="checkbox"/> " (変更時) <input type="checkbox"/> " (完了時)		
	書類の書式 等		書式、提出部数	1.1.5		A										書式は別に定めがある場合を除き、監督員が 指示		
			施工体制台帳、施工体系図											A	「公共工事の入札及び契約の適正化の促進に 関する法律」に基づき書類を受理し、内容が 「建設業」に従っているか監督員が確認	<input type="checkbox"/> 施工体制台帳 <input type="checkbox"/> 施工体系図		
	別契約の 関連工事		施工上密接に関連する工事	1.1.7										A B	別契約の施工上密接に関連する工事を調整	<input type="checkbox"/> 関連工事内容		
	疑義に關する 協議等		設計図書の内容、現場の納まり、取り 合い	1.1.8			A B									設計図書の内容及び現場の納まり、取り合 い等で疑義が生じた場合は、請負者と協議	<input type="checkbox"/> 施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工図	現場状況
			協議により、設計図書の訂正又は変更 を行う場合												A B	変更設計図書の内容を把握	<input type="checkbox"/> 変更施工図 <input type="checkbox"/> 変更理由書	現場状況
			協議により、設計図書の訂正又は変更 を行わない場合											A B	指示事項、協議事項等の記録を確認	<input type="checkbox"/> 指示協議書	現場状況	
	工事の一時 中止に係る 事項		状況調査、報告	1.1.9	B	A	A							A B	A 一時中止が必要になった場合、状況を調査し 上司へ報告	<input type="checkbox"/> 状況調査報告書	現場状況	

1章 一般共通事項

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 会	目 録 立 会	計 測 立 会	調 整 面	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
一般事項	工期の変更に係る資料の提出		関係資料の提出時期	第1編 1.1.10	B	A	A								A B	A	工期変更の協議に必要な資料を受理	<input type="checkbox"/> 変更工程表 <input type="checkbox"/> 変更理由書 <input type="checkbox"/> 工期算出根拠	変更理由の 状況写真
	特許権等		協議	1.1.11	B	A	A								A	A	出願するものについての資料を受理 (主管課と協議)		
	文化財その他の埋蔵物		状況調査、報告	1.1.12	B	A	A								A B	A	状況を調査し、上司へ報告 措置について請負者等へ指示	<input type="checkbox"/> 状況調査報告書	現場状況
	発生材の 処理等	引渡しを要するもの	特記確認 (種別、数量、整理方法、集積場所)	第1編 1.3.9	B	A	A								A B	A	A	整理方法、集積場所を指示し、発生材調書を受理	<input type="checkbox"/> 発生材調書 <input type="checkbox"/> 再生資源利用「促進」 計画書(実施書)
再生資源の利用を図るもの		特記確認 (種別、数量、搬出場所、処理方法)	B		A	A									A B	A	A	所定の再資源化施設への搬入を確認し、 発生材調書を受理	<input type="checkbox"/> 発生材調書 <input type="checkbox"/> 処理報告書 (<input type="checkbox"/> マニフェスト票(写)) <input type="checkbox"/> 再生資源利用「促進」 計画書(実施書)
一般事項	発生材の 処理等	その他の もの	処理方法、搬出場所 発生材の再利用、再生資源化及び 再生資源の積極的活用	第1編 1.3.9	B	A	A							A B	A	A	処理方法等を関係法令に照らし、確認	<input type="checkbox"/> 処理報告書 (<input type="checkbox"/> マニフェスト票(写)) <input type="checkbox"/> 再生資源利用「促進」 計画書(実施書)	
工事関係 図書	実施工程表	実施工程表	提出時期、着工前、内容検討	1.2.1	B	A	A	A						A B	A	A	関連する工事のある場合は、他の監督職員との 合議を行い整合を図る。 標準工期、天候、製作期間、作業のバランス、 つながり等を検討し、承諾	<input type="checkbox"/> 実施工程表	
					B	A	A	A					A B	A	A	変更する必要がある場合、変更内容を検討 し、承諾	<input type="checkbox"/> 変更工期算出根拠		
		実施工程表 の補足として の工程表	提出時期、書式、配布先	B	A	A	A					A B	A	A	作成について、請負者に指示	(監督職員の指示による) <input type="checkbox"/> 週間工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表 <input type="checkbox"/> 工種別工程表			
		実施工程表	提出時期、書式、配布先	B	A	A	A							A B	A	A	実施工程表と同様、内容を検討し、承諾		
	施工計画書	総合施工 計画書	設計図書及び関係法令等との整合 工事概要、施工体系、工程、総合仮設 計画、施工上の問題点、主要工事の施 工方針、管理・自主検査計画、安全衛 生管理、環境保全対策等	1.2.2	B	A	A	A						A B	A	A	工事の総合的な計画について把握	<input type="checkbox"/> 総合施工計画書	
						工種別の 施工計画書	(詳細は各章参照)	B	A	A	A						A B	A	A
					B	A	A	A						A B	A	A	品質計画に係わる部分については承諾		

1章 一般共通事項

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
工事関係 図書	施工図等		(詳細は各章参照)	第1編 1.2.3	B	A	A	A						A	A	(詳細は各章参照)	<input type="checkbox"/> 施工図		
	工事記録	工事打合書	指示、協議事項	1.2.4	B	A	A	A						A	A	指示事項、協議事項等の確認	<input type="checkbox"/> 工事打合書		
		工事実施 状況報告書	進捗度		B	A	A	A						A	A	実施工程表、工事実施状況報告書に基づき、 工事の遅れが予想される場合は、工事の促進 を指示	<input type="checkbox"/> 工事実施状況報告書		
		試験、施工	試験、施工が適切であることの証明		B	A	A	A						A	A	試験成績表、施工の記録の確認	(詳細は各章参照)		
工事関係 図書	工事記録	工事写真	施工が適切であることの証明 (「工事写真の撮り方(改訂第2版)建 築設備編」参照)	第1編 1.2.4	B	A	A	A					A	A	工事写真の確認		(詳細は各 章参照)		
工事現場 管理	施工管理 体制	施工管理 体制	現場代理人、主任技術者又は監理技術 者及び専門技術者等による管理体制 施工管理技術者	1.3.1	B		A							A	建設業法に基づく資格を確認 施工体制報告書の受理	<input type="checkbox"/> 現場組織表 <input type="checkbox"/> 資格証明書(写) <input type="checkbox"/> 施工体制報告書 <input type="checkbox"/> その他			
		電気保安 技術者	特記確認 (資格又は知識及び経験)	1.3.2	B		A							A	資格を確認(当該工事における電気工作物の 工事を行うにあたり必要な電気主任技術者)	<input type="checkbox"/> 資格証明書(写)			
	施工条件	施工時間	施工日、時間の遵守	1.3.3	B		A						B	A	指示された施工時間の変更をする場合、理由 を確認し、承諾	<input type="checkbox"/> 変更理由書 <input type="checkbox"/> 休日・夜間作業通知			
工事現場 管理	品質管理		(詳細は各章参照)	1.3.4		(詳細は各章参照)											検査請求を受けた場合、検査を行う(詳細は 各章参照)	(詳細は各章参照) <input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
			請負者において疑義が生じた場合	1.3.4 1.1.8	B		A	A	B					B	A	請負者と協議	<input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> その他		
	施工中の 安全確保 及び 環境保全	安全衛生 管理体制	安全衛生組織、緊急時の連絡体制、警 備体制	1.3.5	B		A							B	A	責任者、管理体制等の確認	(現場に掲示) <input type="checkbox"/> 緊急時連絡体制 <input type="checkbox"/> 安全衛生組織表		
		安全衛生 管理	危険個所、危険作業、公衆災害		B		A							B	A	安全対策、公衆災害発生防止策について把握	<input type="checkbox"/> 総合施工計画書 <input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 (詳細は各章参照)		
	環境保全	状況調査		B		A							B	A	環境保全に対する注意を喚起 環境保全対策について把握	<input type="checkbox"/> 総合施工計画書			
	近隣等との 折衝	状況調査、誠意ある対応		B		A							B	A	事前に折衝の概要について報告を受理 また、経緯についても受理	<input type="checkbox"/> 状況報告書	状況写真		

1章 一般共通事項

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立書 会	目視 立書 会	計測 立書 会	整理	その他	監督要領	資料	写真			
工事現場 管理	施工中の安全確保及び環境保全	作業環境	美化		B		A							B	A	請負者が立案した作業環境の美化に関する計画について把握	<input type="checkbox"/> 総合施工計画書			
	交通安全管理		工事材料、土砂等の搬送計画・通行通路の選定等	第1編 1.3.6	B		A							B	A	関係法令に従い適切に処理されたか確認				
	災害時の安全確保		人命の安全確保、二次災害の防止、状況調査	1.3.8	B		A							B	A	災害等が発生したときは、状況調査し、上司へ報告	<input type="checkbox"/> 事故報告書 <input type="checkbox"/> 処理報告書	状況写真		
	養生、後片づけ			1.3.10 1.3.11										A B		養生・後片づけ・清掃を行うことを指導		状況写真		
	環境への配慮		環境負荷低減への配慮、揮発性有機化合物含有の有無	1.4.1										A B		グリーン調達物品の積極的採用を指導	<input type="checkbox"/> 環境負荷検討書	状況写真		
機器及び 材料	機器及び材料の品質等		品質及び性能の証明	第1編 1.4.2 1.4.3	B		A							B	A	品質、性能を証明する資料を受理	<input type="checkbox"/> 品質証明書 <input type="checkbox"/> 性能証明書			
			調査表等		B		A								B	A	調査を要する材料は、調査に先立ち、調査表等を受理	<input type="checkbox"/> 調査表等		
			機材の色等		B		A									B	A	機材の色等を指示 色、柄等については、主管課等と協議		
			見本（材料、仕上げの程度、色合い等）		B		A									B	A	見本は、あらかじめ内容を検討し承諾 色、柄等については、主管課等と協議	<input type="checkbox"/> 見本（提出又は提示）	
			設計図書に定められた規格等が改正された場合		B		A									B	A	請負者と協議		
	機材の搬入		搬入報告（品質・性能）	1.4.4	B		A							B	A	材料の搬入ごとに各報告書を受理	<input type="checkbox"/> 品質証明書 <input type="checkbox"/> 性能証明書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真		
			搬入報告（数量）																	
	機材の検査等		品質、性能、数量	1.4.5	B		A	A						B	A	機材の種別ごとに検査 合格した機材は以後、抽出検査				
機材の検査に伴う試験	試験の実施	共仕で指定された機材 特記により指定された機材 試験によらなければ、設計図書に適合することが証明できない機材	第1編 1.4.6	B		A							B	A	試験完了後、試験成績表を受理 試験方法は、設計図書による、なお、法規又は規格に定めがある場合はそれらによる	<input type="checkbox"/> 試験成績表	状況写真			
機器及び材料	機材の検査に伴う試験	試験の代替	製造者において、実験値等が整備されている場合	第1編 1.4.6	B		A						B	A	性能表・能力計算書、性能を証明する資料を承諾し、試験に代える	<input type="checkbox"/> 性能表・能力計算書等	状況写真			

1章 一般共通事項

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料	
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 立 会	計 測 立 会	測 書 面 整 理	調 受 そ の 他	監督要領	資料	写真	
機器及び 材料 施工	機材の保管		保管の方法	第1編 1.4.7	B		A							B	A	保管の方法・場所の確認		状況写真
	施工		施工内容の確認	1.5.1	B		A							A	A	施工報告書を受理	<input type="checkbox"/> 施工報告書	状況写真
	技能士		特記確認（適用する技能検定の職種及び作業の種別） 資格	1.5.2	B		A							A	A	証明資料を受理	<input type="checkbox"/> 資格証明書（写）	
	一工程の施 工の確認及 び報告	確認及び報 告を行う者 び報告	施工の確認及び監督職員への報告	1.5.3	B	A	A	A							A	A	資格・経歴等により承諾	<input type="checkbox"/> 資格等が確認できる資料 （資格証明（写）、工事経 歴書等） <input type="checkbox"/> 専任届
確認及び報 告の実施		施工の確認		B	A	A	A							A	A	施工報告書等を受理	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> その他	状況写真
施 工	施工の検査 等	監督職員の 検査	設計図書に定められた場合 一工程の施工の完了報告を受けた場合 指示した工程に達した場合	第1編 1.5.4	B		(詳 細 A A A)	は 各 章 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	A A A	A A A	(詳細は各章参照) 左記の場合、検査請求を受け、所定の期間内 に行う。 設計図書、施工図等と照合 合格した工程と同じ機材及び工法により施工 した部分は以後、原則として抽出		状況写真	
		見本施工	特記確認（仕上り程度等）		B		(詳 細 A A A)	は 各 章 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	参 照 A B B	A A A	A A A	(詳細は各章参照) 仕上り程度等を確認し、承諾	<input type="checkbox"/> 施工報告書	状況写真	
施 工	施工の検査 に伴う試験 等	試験の実施	設計図書に定められている場合 試験によらなければ、設計図書に適合 することが証明できない場合	1.5.5	B	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	試験完了後、試験成績表を受理	<input type="checkbox"/> 試験成績表	状況写真
			設計図書に定められている場合 主要機器を設置する場合 施工後に検査が困難な場所を施工する 場合 総合調整を行う場合 指示した施工を行う場合	1.5.6	B	A	A	A	B	B	A	B	A	B	A	A	左記の場合、立合い請求を受け立合日時を指示 施工の立合いを行う	
施 工	工法等の 提案		所要の品質及び性能の確保が可能な工法 環境の保全に有効な工法	1.5.7	B	A	A	A	B	B	A	B	A	A	A	資料を確認し、設計担当者とは協議し、請負者 等と協議	<input type="checkbox"/> 工法提案資料 <input type="checkbox"/> 品質証明書 <input type="checkbox"/> 性能証明書	
施 工	化学物室の 濃度測定		特記事項等（測定物室、測定方法、測定 対象室、測定箇所数）	1.5.8	B		A	B						A	B	測定結果を受理し、内容確認	<input type="checkbox"/> 測定結果表	測定状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目録 立会	視 立会	計 立会	測 立会	調 整	受 理	その他	監督要領	資料	写真
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	関連工事との整合性 施工期間 スリーブ、箱入れ、インサートの施工時期、配管、器具等の取り付け時期	第1編 1.1.7 1.2.1	B	A	A	A								A	A	工種別工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	□工種別工程表 □月間工程表 □週間工程表	
	工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名	1.3.1	B		A									A			□工種別の施工計画書	
			作業の管理組織	1.3.1	B		A										A		□管理組織表	
		技能士	1級配管技能士（建築配管）	1.5.2	B		A									A		適用されている場合、資格証明書等で確認	□資格証明書（写）	
		施工区分	はり貫通孔、壁型枠孔及びその補強 電気配管・配線	1.1.7	B		A								B	A	他工事の施工区分と照合し、整合していることを確認	□工種別の施工計画書		
		作業場所	位置、面積、電源及び保安	1.2.2	B		A								B	A	安全管理の適正さ、作業性等を考慮、必要に応じ調整を行う。	□工種別の施工計画書		
		材料	使用材料名（種類、規格、製造者リスト）	1.2.2	B		A								A	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書		
		工法	配管の接続方法（ネジ、フランジ、溶接、ハジツグ形等）、支持方法（耐震、防振）、防火・防煙区画等の貫通部の処理方法、防錆方法	1.2.2	B		A								B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書		
		仮設足場・揚重装置等	足場の種類、揚重計画等（総合仮設で示されていない部分）	1.2.2	B		A								B	A	受理（特記された場合は承諾）	□工種別の施工計画書		
		保管	資材の保管方法・場所（総合仮設で示されていない部分）	1.4.7	B		A								B	A	資材の保管場所としての適正さを確認、必要に応じ他工事との調整を行う（特記された場合は承諾）	□工種別の施工計画書		
	養生	施工中の部分の養生方法	1.3.10	B		A								B	A	適切な養生方法であることを確認	□工種別の施工計画書			
	製作図		製造業者名、仕様、寸法、その他（その他の要点は材料の項による）	1.4.2	B		A							B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□製作図（かたが等を含む以下この章同じ）			

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書	事前	指	承	協	施	検査					調	受	その	監督要領	資料	写真		
				当該項目	検討	示	諾	議	工	立	立	立	立	立	立	立					立	立
準備	施工図	配管図	設計図書との整合性	第1編 1.2.3	B		A										B	A	設計図書との整合を行い、合致することを確認	□施工図		
			他工事との取合い（が、電気工事、建築工事、その他）	1.2.3	B		A											B	A	他工事の施工図と照合し、整合していることを確認、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う。	□施工図	
			作業空間、保守点検空間	—	B		A											B	A	継手・ボルト・ナット等の締付空間、バルブ等の開閉空間及びストレーナ等の保守空間が確保されていることを確認	□施工図	
			防火区画との整合性	第1編 1.2.3	B		A											B	A	防火区画の明示及びその処理方法の適法性を確認	□施工図	
			支持方法	第1編 1.2.3	B		A											B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□施工図	
			書入れ寸法	—	B		A											B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□施工図	
			機器廻りの弁類、継手類	機器付属の弁類、継手類及び共通仕様による継手類の有無	第1編 1.2.3	B		A										B	A	欠落、重複の無いことを確認	□施工図	
			スリーブ、箱入及びインサート図	配管施工図との整合性	—	B		A										B	A	配管施工図との照合を行い、合致することを確認	□施工図	
				インサート及びスリーブの位置	—	B		A										B	A	適切な位置であることを確認	□施工図	
				スリーブの径	1.2.3	B		A										B	A	保温代を考慮してあることを確認	□施工図	
配管材料	管及び継手		規格及び準用規格、材質	第2編 2.1.2	B		A		B		B	B	B	B	B	B	A	抽出検査・仕様と照合し規格等を確認	□製作図、見本 □材料搬入報告書	搬入状況		
	管端防食継手		接合管の種別、規格、形式、構造、材質、識別塗装	2.1.2	B		A		B		B	B	B	B	B	B	A	抽出検査・仕様と照合し規格及び構造等を確認	□製作図、見本 □材料搬入報告書	搬入状況		
配管材料 (配管付属品)	一般用弁及び栓	仕切弁・玉形弁・逆止弁・バタフライ弁・ボール弁・コック	取付け管の種別、規格及び準用規格、呼び圧力、構造、材質	第2編 2.2.1	B		A		B		B	B	B	B	B	B	A	抽出検査・仕様と照合し規格及び構造等を確認	□製作図 □材料搬入報告書	搬入状況		

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料
配管材料 (配管 付属品)	一般用弁 及び栓	制水弁	規格	第2編 2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・水道事業者の承認済みの確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		分水栓及び 止水栓	規格、材質	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・水道事業者の承認済みの確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	油用弁	仕切弁及び コック	規格、呼び圧力、構造、材質	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・所轄消防署の承認済みの確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	減圧弁	水用	規格又は準用規格、材質	2.2.2	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
配管材料 (配管 付属品)	減圧弁	蒸気用	規格	第2編 2.2.2	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		蒸気用温度 調整弁	構造、材質、最高使用圧力、温度調整範囲、 弁体表示	2.2.3	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		蒸気用 安全弁	規格、材質、作動圧力	2.2.4	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	自動エア抜 弁	水用	構造、材質、最高使用圧力	2.2.5	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			蒸気用	構造、材質、最高使用圧力	2.2.5	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書
	伸縮管継手	鋼管用	規格、構造、ヘロース [®] 及び接液部の材質、 固定台強度	2.2.6	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			銅管用	構造、ヘロース [®] 及び接液部の材質	2.2.6	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書
	防振継手	ヘロース [®] 形	構造、ヘロース [®] 及び接液部の材質、可とう 性、耐熱性、耐圧強度、防振効果	第2編 2.2.7	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		合成ゴム製	構造、材質、可とう性、耐熱性、耐圧強度、 防振効果	2.2.7	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 立 書 立 会	目 視 立 書 立 会	計 測 立 書 立 会	調 整 立 書 立 会	受 入 立 書 立 会	そ の 他	監督要領	資料	写真
配管材料 (配管 付属品)	フレキシブル ジョイント	ヘローズ形	構造、全長、ヘローズ及び接液部の材質、 可とう性、耐圧強度	第2編 2.2.8	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認、油用の場合は法令 適合の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		合成ゴム製 (水用)	構造、全長、材質、可とう性、耐候性、耐熱 性、耐圧強度	2.2.8	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	ホールドジョイント	蒸気用 (蒸気用)	準用規格、構造、材質、仕上げ、作動性	2.2.9	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	絶縁継手		材質、方法	2.2.10	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	スレーナ	水、蒸気用	構造、材質、網目の番手、ライニング、管端コ	2.2.11	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・仕様・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		油用	構造、材質、網目の番手、ライニング、管端コ	2.2.11	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・仕様・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
配管材料 (配管 付属品)	蒸気トラップ	ヘローズ式	準用規格、構造、材質、有効段数、仕上げ 、耐熱性	第2編 2.2.12	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		フロート式・ハゲ ット式・サーモダ イミック式等	構造、本体及び要部の材質	2.2.12	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	リフト継手		構造、材質、水封深さ	2.2.13	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	量水器		方式	2.2.14	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・計量法による検定合格の確認、水道 事業者の承認済の確認（給水装置の場合）	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	流量調整弁		構造、材質、最高使用圧力	2.2.15	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	定流量弁		構造、材質、最高使用圧力	2.2.16	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
ホールドトラップ		構造、材質、水撃防止対策	2.2.17	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・水道事業者の承認済の確認（給水 装置の場合）	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法												請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検査				調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
										試 験 立 書 面	目 視 立 書 面	計 測 立 書 面	測 量 立 書 面						
配管材料 (配管 付属品)	定水位調整 弁		構造、材質、作動方式、ストレーナの有無	第2編 2.2.18	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認、水道事業者の承認済 の確認（給水装置の場合）	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	水栓柱		材質、寸法	2.2.19	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	不凍水栓柱		構造、材質、寸法	2.2.20	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	水抜栓		構造、材質	2.2.21	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	壁埋込形散 水栓ボックス		材質、寸法	2.2.22	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	スリーブ		施工部位、材質、寸法、貫通部の外径 (保温厚共)	2.2.23	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	接合材	ねじ接合材 ・ガスケット・ その他	規格、衛生上の害の有無、防錆性、規格、 材質、耐久性	2.2.24	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
シーリング材		規格、耐久性	2.2.25	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
配管材料 (配管 付属品)	防食材料	防食テープ・ 絶縁テープ・ 防食シート・フ ライマー・グラス ックテープ・熱 収縮材・覆 装材	規格又は準用規格、材質、厚さ	第2編 2.2.26	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	雑材料	管座金 支持金物 管吊り金物	構造、材質、強度	2.2.27	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
配管材料 (計器 その他)	圧力計・ 連成計・ 水高計		規格、目盛板の寸法、コック及びパイプの 有無、使用圧力、最高目盛、水抜きのコックの 要否	第2編 2.3.1	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法												請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検査				調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
										試 験 立 会 面	目 視 立 会 面	計 測 立 会 面	測 量 立 会 面						
配管材料 (計器 その他)	温度計		規格又は準用規格、形状、使用温度、最高目盛、目盛板外径、表示部45°傾斜の要否	第2編 2.3.2	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	水面計		ガラス管の径、コック及び保護金物の有無、最高使用圧力	2.3.3	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	油面計	ゲージ式	構造、閉止弁の有無	2.3.4	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		ガラス管式	構造、ガラスの強度、ガラス管保護材の有無	2.3.4	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	油面制御装置		構成、材質、端子、表示灯、警報ブザー、スイッチの有無、防爆構造	2.3.5	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	遠隔油量指示計		構成、警報ブザー、表示灯、スイッチ、防爆構造、支持ボックスの材質及び形状	2.3.6	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	瞬間流量計		測定方式、指示部の材質、最高使用圧力、着脱可能形の要否	2.3.7	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	電極棒及び電極帯		材質、構造、スパーサー及び保護筒の有無、取り付け部の温度	2.3.8	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	レベルスイッチ		材質、構造、重錘付きロープ・ステンル管の要否	2.3.9	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・構造等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
配管材料 (排水 金具)	排水金具	ドラムトラップ・床排水トラップ・床上掃除口・床下掃除口・排水金具・通気金具	規格、構造、材質	第5編 1.7.1 1.7.6	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		ガラス阻集器	規格、構造、材質、仕上げ、容量	1.7.7	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認、認定証票の貼付 (工場製品で容量1,000L以下の場合)	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書	事前	指	承	協	施	検査				調	受	その	監督要領	資料	写真
				当該項目	検討	示	諾	議	工立	試立	目書	視書	計立	測書	面会				
配管材料 (樹及びふた)	樹及びふた	弁樹・弁きょう・量水器樹・インバート樹・ため樹	材質、形状、寸法	第5編 1.8.1~ 1.8.6	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		マンホールふた・弁樹ふた	材質、形状、寸法、耐荷重、塗装、表示文字	1.8.7 1.8.8	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・材質等の確認	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
施 工	配管一般	主管の分岐又は合流	クロス継手の使用の有無、T継手の相対する2方向への分岐又は相対する2方向からの合流に使用不可の確認	第2編 2.4.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		建物導入配管	可とう性の有無	2.4.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		建物エキスパンションジョイント部配管	可とう性の有無	2.4.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		伸縮管継手	伸縮継手及び固定点の位置及び固定方法	2.4.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		絶縁継手	絶縁の方法 設置個所、継手仕様は特記を確認	2.5.17 2.4.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		異種管の接続	設置個所、接合方法	2.5.17	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		防火区画の貫通	貫通部の隙間はモルタル又はロックール保温材で埋められていること 建基令適合工法、評定済工法	2.8.1	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
冷温水・冷却水・給水配管	エア抜弁	空気だまりの生ずるところに必要	2.4.2 2.4.7	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		合流	合流方法、間接排水の要否 通気管取り出し、連結	2.4.8	B		A	A	A			B	B	B	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法												請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 入 他	その 他	監督要領	資料	写真
施工	蒸気配管		勾配、支持、装置廻り	第2編 2.4.3	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
	油配管		溶接、継手	2.4.4	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
	冷媒配管		溶接、脱気	2.4.6	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
	給湯配管		材料、勾配	2.4.9	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
	消火配管		規格	2.4.10	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
	管の接合 一般事項		使用工具及び接合法の確認、切断面の状況、管内の異物の除去、管端面の養生	2.5.1	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査	□施工報告書	施工状況
	鋼管の接合	ねじ接合	ねじの良否、ねじ山の異物の除去、締め付けの程度	2.5.2	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査・ねじゲージ、トルクレンチ等で確認	□見本 □施工報告書	施工状況
		フランジ接合	均等な締め付け、溶接の場合両面の溶接	2.5.2	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査	□見本 □施工報告書	施工状況
	鋼管の接合	溶接接合	溶接方法、溶接資格者、開先加工、仮付け、溶接材料、ヒート状態、溶接部の検査	2.5.16 2.5.2	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査（目視検査）・抽出検査（非破壊検査を行う場合）溶接方法は工種別施工計画書により承諾、溶接資格者が適用されている場合は資格証明書により確認	□開先寸法記録 □施工報告書	開先形状 施工状況
		ハング形 管継手による接合	規格、均等な締め付け、接合用加工部・リング溶接加工部及び管端シール面の防錆処理	2.5.2	B	A	A	A	B			B	B	B	B	抽出検査	□見本 □施工報告書	施工状況
塩ビライニング 鋼管・耐熱 性ライニング 鋼管及びホリ 粉体鋼管 の接合	ねじ接合	管端面の処理、管端部の確認、その他鋼管と同じ	2.5.3	B	A	A	A	B			B	B	B	B	鋼管と同じ	□見本 □施工報告書	施工状況	
	フランジ接合	管端面の処理、その他鋼管と同じ	2.5.3	B	A	A	A	B			B	B	B	B	鋼管と同じ	□見本 □施工報告書	施工状況	

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 書 立 会	視 察 立 書 立 会	計 測 立 書 立 会	調 整 立 書 立 会	受 入 立 書 立 会	その 他	監督要領	資料	写真
施工	内外面塩ビライニング鋼管の接合	ねじ接合	ねじ部の密封処理、使用工具、チャック損傷部の処理、その他塩ビライニング鋼管と同じ	2.5.3	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・専用の工具を使用していることを確認、その他鋼管と同じ	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		フランジ接合	塩ビライニング鋼管と同じ	2.5.3	B	A	A	A	B			A	A	A	A	塩ビライニング鋼管と同じ	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	外面被覆鋼管	ねじ接合	内外面塩ビライニング鋼管と同じ	第2編 2.5.4	B	A	A	A	B			A	A	A	A	内外面塩ビライニング鋼管と同じ	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	排水用塩ビライニング鋼管・コーティング鋼管の接合	排水鋼管用可とう継手（MDジョイント）の接合	管端部の防錆処理、部品の装着、差込み長さ、ボルト・ナットの締め付け	2.5.5	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・手触により確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
ステンレス管の接合		溶接接合	鋼管と同じ	2.5.6	B	A	A	A	B			A	A	A	A	鋼管と同じ	<input type="checkbox"/> 開先寸法記録 <input type="checkbox"/> 施工報告書	開先形状 施工状況
		フランジ接合	均等な締め付け	2.5.6	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		カニカ接合	使用工具、差し込み長さ、かしめ	2.5.6	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを確認、かしめ状態の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		ハブリング形管継手による接合	規格、均等な締め付け、接合用加工部	2.5.6	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	鋼管の接合	差込接合	接着部の研磨、フラックスの除去、ろうの種類	2.5.7	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・取り外しの必要のある箇所は銅製ユニオン又はフランジを使用していることを確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	鋳鉄管の接合	カニカ接合	差し込み長さ、ゴム輪の挿入、均等な締め付け	2.5.8	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	鉛管の接合		鉛管相互接合は、原則として行わない	2.5.9	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	ビニル管の接合	接着接合	差し込み長さ、ばりの除去、接着剤の均一な塗布、保持時間	2.5.10	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	ポリエチレン管の接合	電気溶着接合	給水装置に該当する場合は水道事業者の定める接合	2.5.11	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
施工	架橋*リフレ ン管の接合	電気溶着接 合	管の切断、差し込み長さ、養生時間	2.5.12	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		カニカ接合	継手形式ごとの製造者の施工標準による接合	2.5.12	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認、かしめ状態の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	ホリ*テ管 の接合	融着・電気 融着接合	管の切断、差し込み長さ、養生時間	第2編 2.5.13	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		カニカ接合	継手形式ごとの製造者の施工標準による接合	2.5.13	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認、かしめ状態の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	コクリ*ト管 の接合	ソケット接合	ゴム輪の挿着、差し込み長さ	第2編 2.5.14	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	耐火二層管	接着接合	油脂分等除去、差し込み長さ、 管内流れ障害有無、伸縮継手施工 接合部目地材及び処理	2.5.15	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		ゴム輪接合	ゴム輪の挿着、差し込み長さ 管内流れ障害有無、伸縮継手施工 接合部目地材及び処理	2.5.15	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・専用工具を使用していることを 確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	勾配		配管の種別による勾配、勾配方向、水抜き及び空気抜きの位置	2.6.1 2.6.2	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・水準器等で計測し確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		吊り及び 支持	インサート	材質、埋込み深さ、許容荷重、くぎの切断	2.6.3	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・許容荷重は施工計画書で確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
			支持	支持間隔、支持方法、形鋼振れ止め、固定	2.6.3	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		支持受け	冷水管などの場合その結露防止、鋼管・ ステンレス管の場合その管の絶縁、損傷防止	2.6.3	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・合成樹脂、ゴム等で適切に処置 されていることを確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	土中埋設	埋設深さ	配管の種別及び施工箇所による埋設深さ	2.7.2	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
床付け面		配管の種別に応じた床付け面の処理	4.2.1	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・適切な処理であることの確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
埋め戻し		埋め戻し土	4.2.1	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査・管の周囲は山砂、その他は良質土で あることを確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
埋設表示		埋設表示テープの有無、埋設深さ	2.7.1	B	A	A	A	B				A	A	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		

2章 配管工事

区分	監督内容			監督方法												請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 会 面	目 録 立 会 面	計 測 立 会 面	調 整	受 入 他	その 他	監督要領	資料	写真
施工	土中埋設	防食措置	配管の種別に応じた防食方法	2.7.3	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況
	コンクリート埋設	熱伸縮を伴う管	伸縮緩衝材の確認	2.7.1	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況
		鉛管	プラスチック管の巻の確認	2.7.3	B	A	A	A	B			A	A	A	A	同上	□施工報告書	施工状況
	機器廻りの配管	支持及び固定	配管支持及び固定方法	第2編 2.6.1	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・配管の荷重がかかっていないことを確認	□施工報告書	施工状況
		フランジ	機器の取外しの可否	2.4.7	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・フランジ等が挿入されていることを確認	□施工報告書	施工状況
		弁類、継手類	弁類、継手類の有無	2.4.1	B	A	A	A	B			A	A	A	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
試験	冷温水・冷却水管・給水・給湯配管	水圧試験	試験圧力値、保持時間	第2編 2.9.1 2.9.2 2.9.3	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	
	蒸気配管	水圧試験	試験圧力値、保持時間	2.9.2	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	
	油配管	空気圧試験	試験圧力値、保持時間	2.9.2	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	
	冷媒配管	気密試験	試験圧力値、保持時間	2.9.2	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	
	排水・通水管	満水・通水試験（特記により煙試験）	保持時間	2.9.4	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・漏れのないことを確認	□試験成績表（煙試験の場合）	試験状況	
	消火配管	水圧試験	試験圧力値、保持時間	2.9.5	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	
		気密試験	試験圧力値、保持時間	2.9.5	B		A		B	B	A	B		A	抽出検査・設計図書に定められた圧力値及び保持時間で試験圧の低下のないことを確認	□試験成績表	試験状況	

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目視 立会	計測 立会	調 整	受 理	その他	監督要領	資料	写真		
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	関連工事との整合性	第1編 1.1.7 1.2.1	B	A	A								B	A	工種別の工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事がある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	□工種別工程表 □月間工程表 □週間工程表		
			施工期間																	B
	スリーブ、箱入れ、インサートの施工時期、ダクト・吹出口等の取付け時期	B	A										A	A						
	工種別の 施工計画書																現場組織	施工業者名	1.2.1	B
			作業の管理組織		1.3.1	B	A										A	A		□管理組織表
		技能士	建築板金技能士（ダクト板金作業）	1.5.2	B	A										A		適用されている場合、資格証明書等で確認	□資格証明書（写）	
		施工区分	はり貫通孔、壁型枠孔及びその補強 電気配管・配線	1.1.7	B	A										B	A	他工事の施工区分と照合し、整合していることを確認	□工種別の施工計画書	
		作業場所	作業場所（位置、面積、電源及び保安）		B	A										B	A	安全管理の適正さ、作業性等を考慮、必要に応じ調整を行う	□工種別の施工計画書	
		材料	使用材料名 （種類、規格、製造者リスト）	1.2.2	B	A										B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書	
		工法	ダクトの工法名 工法の範囲 分岐方法 支持方法 防火区画等の貫通部の処理方法 フランジ接合方法（リベット・溶接） 補強材の取付方法（リベット・溶接）	1.2.2	B	A										B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書	
		仮設足場・ 揚重装置等	足場の種類（総合仮設で示されていない部分） 仮置（搬入計画）方法	1.2.2	B	A										B	A	受理（特記された場合は承諾）	□工種別の施工計画書	
		保管	資材の保管方法・場所（総合仮設で示されていない部分）	1.4.7	B	A										B	A	資材の保管場所としての適正さを確認、必要に応じ他工事との調整を行う。	□工種別の施工計画書	
		養生	施工中の部分の養生方法	1.3.9	B	A										B	A	適切な養生方法であることを確認	□工種別の施工計画書	
製作図	製作図	製造業者名（ダクト本体と取付金具）、仕様、寸法、その他 （その他の要点は材料の項による）	1.4.2	B	A										B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□製作図（カタログ等を含む以下この章同じ）		
		色・仕上げ	吹出口等の色・仕上げ		B	A	A									A	A	設計担当者と同議を行い請負者に指示	□色見本	

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立書 会	目視 立書 会	計測 立書 会	調整 立書 会	その他	監督要領	資料	写真			
準備	施工図	ダクト図	設計図書との整合性	第1編 1.2.3	B		A	B						B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□施工図			
			他工事との取り合い（配管工事、電気工事、建築工事、その他） ダクトの配置計画	1.1.7	B		A	B							B	A	他工事の施工図と照合し整合していることを確認 関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合を計り、請負者との調整を行う	□施工図		
			作業空間、保守点検空間 点検口の有無 点検口の位置	第1編 1.2.3	B		A	B								B	A	ボルト・ナット等の締め付け空間、ダンパー等の開閉空間及びダンパーヒューズ等の取り替えのための保守空間及び点検口が確保されていることを確認	□施工図	
			吹出口・吸込口などの見え掛り部分の位置、（ガラリ）フード、風量測定口	第3編 2.2.7	B		A	B								B	A	目地、照明器具等との協調が取れていることを確認	□施工図	
			防火区画との整合性	2.2.1	B		A	B								B	A	防火区画の明示及びその処理方法の適法性を確認	□施工図	
			ダンパ位置	2.3.3	B		A	B								B	A	適切な位置であるか確認	□施工図	
			支持方法（吊り、支持）	2.2.3 2.2.6	B		A	B								B	A	設計図書と照合し合致していることを確認	□施工図	
			ダクト区分（低圧、高圧1、高圧2）	2.2.2	B		A	B								B	A	同上	□施工図	
			ダクト分岐と気流配分	2.2.1	B		A	B								B	A	良好と判断できることを確認	□施工図	
			スリーブ、箱入れ及びインサート図	ダクト施工図との整合性	1.2.3	B		A	B							B	A	ダクト施工図と照合し合致していることを確認	□施工図	
	インサート、スリーブ及び箱入れの位置	1.2.2	B		A	B							B	A	適切な位置であることを確認	□施工図				
	スリーブの径及び箱入れの大きさ（補強の有無）	1.2.2	B		A	B							B	A	保温代を考慮してあることを確認	□施工図				
材料	長方形ダクト	亜鉛鉄板	規格、板厚、接続（フランジ）、補強工法、低圧・高圧1・高圧2、用途	第3編 1.14.1 1.14.2	B		A	B			A	B	B	B	A	抽出検査・板厚等の確認（種別毎、用途毎）	□材料搬入報告書	搬入状況		
	スパイラルダクト	直管	材質、板厚、はげ形状、はげピッチ	1.14.3	B		A	B			A	B	B	B	A	抽出検査・必要に応じ計測し確認	□材料搬入報告書	搬入状況		
	スパイラルダクト	継手	規格（製法等）、板厚、差込長さ、防錆、構造（はげ、シーム溶接、アーク溶接）	第3編 1.14.3	B		A	B			A	B		B	A	抽出検査・必要に応じ計測し確認	□材料搬入報告書	搬入状況		

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書	事前	指	承	協	施	検査					調	受	その	監督要領	資料	写真		
				当該項目	検討	示	諾	議	工立	試立	目書	視立	計立	測立	書面	書面					書面	書面
材料	ダクト用材料	亜鉛鉄板・リベット・ボルト・ナット・コーナ金具・押さえ金具・ダクト用テープ等	規格及び準用規格、材質、形状、厚さ、耐久性、亜鉛メッキの要否 製造者（コーナー金具・押さえ金具）	1.14.2	B		A		B					B	B			A		抽出検査・必要に応じ計測し確認 見本検査（溶接の場合）	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		ガスケット	材質、厚さ（アングル・コーナー） 国土交通大臣認定品	第2編 2.2.24	B		A		B					A				A		抽出検査・性能表による確認	<input type="checkbox"/> 性能表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	チャンパー		材質、形状、板厚	第3編 1.14.5	B		A		B				A				A		抽出検査	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	吹出口・吸込口ボックス		材質、形状、板厚	1.14.6	B		A		B				A				A		抽出検査	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	フレキシブルダクト	フレキシブルダクト	不燃材料の確認（建基令）	第3編 1.14.4	B		A		B				A				A		抽出検査・認定票による確認	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
			空調用は断熱材付、可とう性、耐圧強度	2.2.5	B		A		B				A				A		性能書により確認	<input type="checkbox"/> 性能書	搬入状況	
	吹出口	シーリング ディフューザ ザー形 ユニバーサル形 ノズル形 線状吹出口	材質、寸法、板厚、風量調節機構、整流器の有無、誘引性能、色	1.15.3 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図・色見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			材質、寸法、色、シャッター形状、板厚	1.15.3 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図・色見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			材質、寸法、色	1.15.3 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図・色見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			材質、寸法、色、ベーン機構	1.15.3 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図・色見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	吸込口		規格、寸法、色、シャッター機構、板厚	1.15.4 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図・色見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	風量調節ダンパー		材質、寸法、板厚、羽根の枚数、開閉機構、開閉指示器の要否、空気流に対する抵抗	1.15.6 2.2.7	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
防火・防煙・防火防煙ダンパー		材質、寸法、漏煙及び作動性能（建基令）、動作温度、閉鎖機構、検査口の有無、空気流に対する抵抗	1.15.7 1.15.8 1.15.9 2.2.7	B		A		B	B	B	B	A		B	B	B	A		抽出検査・建基令に基づく性能確認	<input type="checkbox"/> 製作図・評定書の写し <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
ピストンダンパー		材質、寸法、作動性能、閉鎖機構、空気流に対する抵抗	第3編 1.15.10	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
逆流防止ダンパー		材質、寸法、板厚、羽の枚数、開閉機構、開閉指示器の要否、空気流に対する抵抗	1.15.11	B		A		B				A		B	B	B	A		抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立書 立会 立書 立会 立書 立会	目視 立書 立会 立書 立会 立書 立会	計測 立書 立会 立書 立会 立書 立会	調整 立書 立会 立書 立会 立書 立会	その他	監督要領	資料	写真
材料	避圧ダンパー		材質、寸法、板厚、羽の枚数、開閉鎖機構、開閉指示器の要否、空気流に対する抵抗	1.15.12	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	排気フード		材質、厚さ、フード囲い、補強材、垂れ下がり、傾斜角度、とい等、ダクト接続部仕様（アングル、コーナー）	1.14.7 2.2.7	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・製作図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	グリス除去装置		要否、方式、油脂分除去率、グリス回収器、材質、フィルターの予備	1.14.8	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・性能書による確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	たわみ継手		材質、構造、フランジ間長さ	1.14.9	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	風量測定口		材質、構造	1.14.10	B		A				B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	温度計		規格又は準用規格、形状、使用温度、最高目盛	1.14.11	B		A				B	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	定風量・変風量ユニット		材質、耐久性、騒音レベル、構造、性能	1.15.13 1.15.14	B		A			B	B	B	B	A	抽出検査・製作図と照合し合致することを確認 性能試験は性能表又は能力計算書で確認	<input type="checkbox"/> 製作図、性能試験成績表 <input type="checkbox"/> 能力計算書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
施工	外気取入・排気ガラリ		開口率、構造、材質、板厚、面風速	第3編 1.15.2	B		A				B	B	B	A	抽出検査・製作図と照合、関係法令・条例等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 能力計算書	搬入状況
	一般事項	本体	寸法、形状、板厚	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		湾曲部等	内側半径、傾斜角度、案内羽根、整流板の有無	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		シール	多湿箇所の排気用ダクトのシール	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		防火区画等貫通部	貫通部の隙間はモルタル又はロックウール保温材で埋められていること	2.2.1	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		ボルト・ナット	締め付け状態	2.2.2	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査・必要に応じて手触し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	アングル工法、コーナーボルト工法	板厚	低圧、高圧1・2の確認	第3編 2.2.2 2.2.3	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
接続		ダクト折返し部・ダクト縦方向のはぜ部・ダクト複合部のシールの確認、フランジの最大間隔	2.2.2 2.2.3	B		A		B		B	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目録 立会	視書 立会	計測 立会	調整 立会	その他	監督要領	資料	写真
施工	アングル工 法、コーナ ーボルト工 法	補強	補強間隔、リブの有無、タイロッドの 不使用、補強材の取付法（リベット、 溶接）	2.2.2 2.2.3	B		A		B			B	B	B	A	抽出検査・必要に応じ計測し確認	□施工報告書	施工状況
		吊り及び 支持	吊り間隔、支持方法、振れ止め、固定 防振材の要否	2.2.2 2.2.3	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	□施工報告書	施工状況
		スポット 溶接	状態	2.2.2	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 試験片の確認	□試験片 □施工報告書	施工状況
スパイラル ダクト	接 続	ビス本数、ダクト用テープ、継手の 外面部・ダクト縦方向のはぜ部・ダクト を貫通する部分のシール確認	2.2.4	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
		吊り及び 支持	吊り間隔、支持方法、振れ止め、固定 防振材の要否	2.2.4	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	□施工報告書	施工状況
ダクト 付 属 品	チャンパー	寸法、板厚	1.14.5 2.2.7	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 寸法は原則として計測し確認	□施工報告書	施工状況	
		空調機に取付けるものにあつては点検口 及び温度計取付座の有無	1.14.5	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況	
		消音内貼材の規格及び施工順序	第2編 3.1.4	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工計画書と照合し確認	□施工報告書	施工状況	
	吹出口・吸 込ボックス	寸法、板厚	第3編 1.14.6	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・必要に応じ計測し確認	□施工報告書	施工状況	
		内貼り材の規格及び施工順序	第3編 3.1.4	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工計画書と照合し確認	□施工報告書	施工状況	
ダクト 付 属 品	排気フード	吊り金物の位置、間隔	2.2.7	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 必要に応じ計測し確認	□施工報告書	施工状況	
	風量測定口	取り付け個数、取り付け位置 点検口の位置	1.14.10 2.2.7	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
ダンパー	防火・防煙 ・防火防煙 ダンパー	火災時に脱落のない取付か否か （吊りボルトの本数）	2.3.3	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査・必要に応じて手触し確認	□施工報告書	施工状況	
		ヒューズの検査及び取り替えスペース の有無、点検口の位置	第1編 1.15.7 1.15.8	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
	風量調節 ダンパー	操作スペースの有無、点検口の位置	1.15.6	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
排煙ダクト		補強、支持間隔、機器との接続	2.2.6	B		A		B			A	B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	

3章 ダクト工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	施 工 立 会	試 験 立 会	目 録 立 会	視 査 立 会	計 測 立 会	測 定 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
施 工	ガラリ		雨仕舞い状況	2.3.1	B		A		B					A	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	吹出口・吸 込口・排煙 口		取付状況、操作スペースの有無	2.3.2	B		A		B					A	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	定風量ユニ ット・変風 量ユニット		吊り、支持、取付け方向、操作スペース の有無、点検口の位置、直間部の長さ	1.15.13 1.15.14 2.3.4	B		A	B	B					A	B	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	フレキシブル ダクト		吊り、支持、差込長さ、曲げ状態 (有効断面の確保)	1.14.4	B		A		B					A	B	B	A	抽出検査・計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	

4章 保温工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立書 会 面	目視 立書 会 面	計測 立書 会 面	調整	その他	監督要領	資料	写真		
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	関連工事との整合性、施工期間、接着剤の乾燥期間	第1編 1.2.1	B	A	A							A	A	工種別の工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	<input type="checkbox"/> 工種別工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表 <input type="checkbox"/> 週間工程表		
		工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名 作業の管理組織	1.3.1	B		A									A		<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 管理組織表
	技能士		熟絶縁施工技能士	1.5.2	B		A									A	適用されている場合、資格証明書等で確認	<input type="checkbox"/> 資格証明書（写し）	
	作業場所		位置、面積、電源及び保安		B		A					A			B	A	安全管理の適正さ、作業性等を考慮、必要に応じ調整を行う	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
	材料		使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	1.4.2	B		A					A			B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
	工法		保温種別及び施工方法		B		A					A		A	B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
	仮設足場		足場の種類（総合仮設で示されていない部分）		B											B	A	受理	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書
	保管	資材の保管方法・場所 (総合仮設で示されていない部分)	1.4.7	B		A									B	A	資材の保管場所として適正さを確認、他工事との調整を行う	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
養生	施工中部分の養生方法	1.3.9												B		適切な養生方法であることを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書		
材料	材料	保温材・外装材・補助材	種類、規格、材質、板厚	第2編 3.1.2	B		A				B	A	B	B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	規格等の確認できるもの搬入状況	
施工	保温一般	保温材	保温厚さ	3.1.3			A							A	A	抽出検査・計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書		
			保温種別	施工順序	3.1.4 3.1.5 3.1.6	B		A					A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工中の状況
		合せ目等	保温材の合せ目及び継目状態	3.1.3	B		A					A		A	B	A	抽出検査・隙間の無いことを確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		シール	屋外及び多湿箇所のラッキング等の継目シールの状態	3.1.3	B		A					A			B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		鋸	鋸の取付け個数	3.1.3	B		A								B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		外観	見映え		B		A					A			B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	

5章 塗装工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目録 立会	視 立会	計測 立会	調 整	受 理	その 他	監督要領	資料	写真	
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	関連工事との整合性、施工期間、接着剤の乾燥期間	第1編 1.2.1	B	A	A								A	A	工種別の工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	□工種別工程表 □月間工程表 □週間工程表		
		工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名 作業の管理組織	1.3.1	B		A										A	□工種別の施工計画書 □管理組織表	
	技能士		熱絶縁施工技能士	1.5.2	B		A									A	適用されている場合、資格証明書等で確認	□資格証明書（写し）		
	作業場所		位置、面積、電源及び保安		B		A									A	安全管理の適正さ、作業性等を考慮、必要に応じ調整を行う	□工種別の施工計画書		
	材料		使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	1.4.2	B		A									A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書 □見本		
	工法		保温種別及び施工方法		1.2.2	B		A								A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□工種別の施工計画書		
	色		色の指示	1.4.2	B	A	A									A	A	設計担当者と同議を行い請負者に指示	□色見本帳又は見本塗板	
	仮設足場		足場の種類（総合仮設で示されていない部分）	1.2.2	B		A									B	A	受理	□工種別の施工計画書	
	保管		資材の保管方法・場所 (総合仮設で示されていない部分)	1.4.7	B		A									B	A	資材の保管場所として適正さを確認、他工事との調整を行う	□工種別の施工計画書	
	養生	施工中部分の養生方法	1.3.9	B		A									B	A	適切な養生方法であることを確認	□工種別の施工計画書		
材料	材料	塗装材	規格、材質	第2編 3.2.1	B		A								B	A	抽出検査・規格等の確認	□材料搬入報告書	規格等の確認できるもの搬入状況	
施工	塗装一般	塗装環境	塗装に良好な温湿度下での施工（気温5℃以下、湿度85%以上の場合、原則として塗装しない）	3.2.1	B		A				B	B			B	A	適切な温度、湿度であることを確認	□施工報告書		
		下地処理	下地の処理及び防錆	3.2.1	B		A	A	B		B	B			B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
		塗装種別及び塗り回数		3.2.1	B		A	A	B		B	B			B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
		外観	見映え		B	A	A	A	B		A	B			B	A	抽出検査	□施工報告書		
	防錆	防錆前処理	防錆前処理	3.2.2	B		A	A	B		B	B			B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	

5章 塗装工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料	
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
施工	防錆	エポキシ樹脂コーティング及びライニング	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	3.2.2			A							A		設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
			防錆前処理	3.2.2			A	A			B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
			膜厚	3.2.2			A	A			B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		アルミニウム及び亜鉛・アルミニウム合金溶射	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	第2編 3.2.2			A								A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
			施工方法・種別、膜厚、使用材料	3.2.2			A	A			B	A		B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認、抽出検査	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		溶融亜鉛めっき	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	3.2.2			A								A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
			電気亜鉛めっき	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	3.2.2			A							A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
				防錆前処理	3.2.2			A	A			B	A		B	抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
			溶融アルミニウムめっき	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	3.2.2			A							A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
			無機質亜鉛未塗料	使用材料名 (種類、規格、製造者リスト)	3.2.2			A							A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 見本	
				施工方法、前処理、塗回数	3.2.2			A	A			B	A		B	設計図書との照合を行い、合致することを確認、抽出検査	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料						
	項目	細目	要点	標準仕様書	事前	指	承	協	施	検査			調	受	その他	監督要領	資料	写真			
				当該項目	検討	示	諾	議	工立	立書	目視	立書	立書	測					面	面	面
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	関連工事との整合性、製作図の作成期間、機器の製作期間、工場検査時期、搬入時期、据付工事時期、官公署申請、届出時期、コンクリート打設時期、試運転調整時期	第1編 1.2.1	B	A	A	B								A	A	工種別の工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	<input type="checkbox"/> 週間工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表 <input type="checkbox"/> 工種別実施工程表		
	工種別の 施工計画書	技能士	配管技能士（建築配管作業）、冷凍空気調和機器技能士、熱絶縁施工技能士		1.5.2	B	A										A	適用されている場合、1級の資格証明書等で確認	<input type="checkbox"/> 資格証明書（写）		
		機器	製造業者名 評価事業の名簿の確認		1.4.2	B	A										A	設計図書との照合を行い、合致することを確認 建築材料・設備機材等品質性能評価事業によって評価を受けたものか確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書		
		大型機器の 搬入	搬入口及び搬入路の位置、揚重機器、搬入用フック等の有無		1.4.4	B	A	B									A	床の構造強度及び搬入口の大きさを確認	<input type="checkbox"/> 機器搬入計画書		
		機器の据付		据付面の構造強度（躯体等）		第3編 第5編 2.1.1	B	A	B									A	床の構造強度を確認し建築構造担当と協議	<input type="checkbox"/> 構造計画書	
				防音、防振、耐振計画 （防振基礎・耐震基礎仕様） アンカーボルトの取付方法		第3編 2.1.1	B	A	B									A	計画書、計算書等で確認	<input type="checkbox"/> 防音計画書 <input type="checkbox"/> 防振計算書 <input type="checkbox"/> 耐震計算書	
				コンクリート基礎	製造所、強度、スランプ、セメントの種類、骨材の種類、塩分含有量、配筋、アルカリ骨材反応対策、養生期間、その他		2.1.1 第2編 4.4.1 4.5.1	B	A	B		A	B					A	設計図書との照合を行い合致することを確認、調合表により確認	<input type="checkbox"/> 調合表	
	養生			据付後の養生方法		1.3.9	B	A								B	A	適切な養生方法であることを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書		
	製作図	型式・構造・寸法 色	性能、部材の材質等の仕様		第1編 1.4.2	B	A	B									A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 製作図（かかけ等を含む） <input type="checkbox"/> 評価書（写）		
			色の指示		1.4.2	B	A	A	B								B	設計担当者との合議を行い請負者に指示	<input type="checkbox"/> 色見本		
施工図	据付位置	設計図書との整合性、関係法規の有無		1.2.3	B	A	A	B								A	設計図書との照合を行い、合致することを確認 関係する法規がある場合適法であることを確認	<input type="checkbox"/> 施工図			
		他工事との取り合い（配管・ガス・電気・建築工事、その他）		1.1.7	B	A	B									A	他工事の施工図と照合し整合していることを確認、関連する工事のある場合は必要に応じ監督員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	<input type="checkbox"/> 施工図			

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書	事前	指	承	協	施	検査			調	受	その	監督要領	資料	写真
				当該項目	検討	示	諾	議	立	立	立	立	立	立				
準備	施工図	据付位置	作業空間、保守点検空間の確保	第3編 2.1.1	B		A	B							A	機器据付のための作業空間、部品の取り替えのための空間、日常点検のための空間等が確保されていることを確認	□施工図	
		据付金具 ボルト	許容応力の確保（耐震） 材質等の仕様	第3編 第5編	B		A								A	耐震計算書との照合を行い合致することを確認	□施工図 □耐震計算書	
		基礎	寸法、配筋の有無	2.2.1	B		A								A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□施工図	
機器及び材料	環境への配慮		「グリーン購入法」に定めるところにより、環境負荷を低減できる機器及び材料の選定。	第1編 1.4.1	B		A							A	品質、性能を証明する資料を受理	□品質証明書 □性能証明書		
			使用する材料の選定は、揮発性有機化合物の放散による健康への影響に配慮。		B		A								A	調査を要する材料は、調査に先立ち、調査表等を受理	□調査表等 □品質証明書	
			機器及び材料にアスベスト含有機材は使用しない。		B		A								A	品質、性能を証明する資料を受理	□品質証明書 □性能証明書	
	機材の品質等	本体	仕様、性能、付属品の確認	第1編 1.4.1	B		A	A	A	B	A	A	B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認、性能試験は性能表又は能力計算書で確認	□製作図 □材料搬入報告書 □性能試験成績表 □能力計算書	搬入写真	
施工	一般事項	コンクリート基礎	位置、寸法、配筋、調合排水溝の有無	第3編 ～ 第5編	B		A	B			A	A	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認、計測し確認 調合表で確認	□施工報告書	施工状況	
			基礎ボルト、スタッ-の位置、寸法及び材質、防振材	2.1.1 2.2.1 他各編	B		A	B			B	B	A	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認、計測し確認 調合表で確認 計算書（耐震、防振）	□施工報告書	施工状況
			基礎ボルト、スタッ-取付部の基礎厚さ及び隅角部、辺部からの打設距離	第3編	B		A	B			A	A	B	B	A	抽出検査・測器により計測し確認	□施工報告書	
			基礎据付面の水平度	2.1.1	B		A	B			B	B	B	B	A	施工実施状況報告書等で確認	□施工報告書	養生状況
		機器及び器具本体		位置（タム等で仕上げられている面に取付けられるものは、目地割りを含む） 離隔（他の機器との距離）	第5編 2.1.1 2.2.1	B		A	B			A	A	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認、計測し確認 関係法規と確認	□施工報告書	据付又は取付状況
	現場組立機器			組立		B		A	B			A	A	B	A	抽出検査・製造者の組立仕様に基づいているか確認	□施工報告書	施工状況
		ボイラー		鋼製ボイラー・鋼製簡易ボイラー・鋼製ボイラー・鋼製簡易ボイラー	第3編 1.1.2 2.1.2 第5編 1.3.1	B		A	A			A	A	B	A	抽出検査・製作図と照合し確認、測器により計測し確認	□施工報告書	施工状況
	組立				B		A	A			A	A	B	A	製造者の組立仕様に基づいているか確認	□施工報告書	施工状況	
基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態				B		A	A			A	A	B	B	A	抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認	□施工報告書	取付状態	
ボイラー内部の洗浄・清掃				B		A	A			A	A	B	B	A	抽出検査・洗浄・清掃の確認	□施工報告書	施工状況	

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検査				調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
										試 験 立 書 面	目 視 立 書 面	計 測 立 書 面	測 量 立 書 面						
施工	ボイラー		付属品の取付け状態 配管支持（油管） 防油堤（油だきの場合）		B		A					B	B	A	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	取付状態
		地震感知器	取付状態（建物主要構造部）及び状態 （固定、垂直）		B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 固定は手触により検査	□施工報告書	取付状態
	バーナー		取付状態	1.1.8 2.1.4	B		A		A			B	B	A	B	A	抽出検査・取付は完全か確認	□施工報告書	取付状態
	温風暖房機		取付位置・状態	1.1.7 2.1.3	B		A		A			B	A	A	B	A	関係法規、条例と確認	□施工報告書	施工状況
	鋼板製煙道	支持	支持間隔、支持方法（吊りボルト・フック ト・受台）、振れ止め、固定支持金物（ ロー）	1.1.9 2.1.5	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認 計測し確認 固定は手触により確認	□施工報告書	取付状況
			ばい煙濃度計及びばいじん量測定口、 掃除口の位置	2.1.5	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	取付状況
施工	鋼板製煙道	支持	伸縮部及び壁貫通部の施工状態	第3編 1.1.9	B		A		B			B	B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	施工状況
		通風力	計算書（設計値）	—														計算書の確認	□施工報告書
	温水発生機	真空式温水 発生機 無圧式温水 発生機	据付（位置、水平、垂直、勾配）	第3編 1.2.1	B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・製作図と照合し確認 測器を用いて確認	□施工報告書	施工状況
			基礎ボルト及び固定ボルトの締め付け状態 付属品の取付状態	2.1.8	B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認 施工図と照合し確認	□施工報告書	取付状態
	冷凍機	リフティング ユニット ・空気熱源 ヒートポンプ ユニット ・遠心冷 凍機・スク ー冷凍機 ・吸収冷凍機 ・直置き吸 収冷凍機 ・小形吸収冷 温水ユニット	据付（位置、水平、垂直、勾配）	1.3.1 2.1.9	B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・測器により計測し確認	□施工報告書	施工状況
			基礎ボルトの締め付け状態 取付ボルトの締め付け状態		B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認	□施工報告書	取付状態
付属品の仕様及び取付の有無				B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	取付状態	
コージェネ レーション 装置	原動機・発 電装置・熱 回収装置・ 制御盤	据付（位置、水平、垂直、勾配）	1.4.1 2.1.10	B		A		A			B	B	B	B	A	抽出検査・測器により計測し確認	□施工報告書	施工状況	
		基礎ボルトの締め付け状態 取付ボルトの締め付け状態															抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認	□施工報告書	取付状態
		付属品の仕様及び取付の有無															抽出検査・施工図と照合し確認	□施工報告書	取付状態

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検査			調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
										試 験 立 書 面	目 視 立 書 面	計 測 立 書 面							
施工	氷蓄熱 ユニット	熱源機・氷 生成装置・ タンク・制 御盤	据付（位置、水平、垂直、勾配）	1.5.1			A		A			A	A		抽出検査・測器により計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
			基礎ボルトの締め付け状態	2.1.11	B						B	B	B	B		抽出検査・トルレンチ等で計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態	
			取付ボルトの締め付け状態 付属品の仕様及び取付の有無													抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態	
	冷 却 塔		据付（位置、水平、垂直、勾配）、離 隔の確保（煙突、窓、ガリ等との距離）	据付（位置、水平、垂直、勾配）、離 隔の確保（煙突、窓、ガリ等との距離）	1.6.2			A		A			A	A		抽出検査・測器により計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
				基礎ボルトの締め付け状態	2.1.12	B						B	B	B	B		抽出検査・トルレンチ等で計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態
				付属品の仕様及び取付の有無													抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態
	空気調和機	ユニット形 コンパ`外形	据付（位置、水平、垂直、勾配）	据付（位置、水平、垂直、勾配）	1.7.1			A		A			A	A		抽出検査・測器により計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
				基礎ボルトの締め付け状態	2.1.13	B						B	B	B	B		抽出検査・トルレンチ等で計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態
				付属品の仕様及び取付の有無													抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態
				排水トラップの取付状態													抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態
	ファンコイルユニット	床置形・天 井吊り形・ ロー`イ形	取付状態（固定）	1.7.3 2.1.14	B			A					A	A	抽出検査・固定については手触により確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
	放 熱 器	ファンコン`ク`ター ・コン`ク`ター ・ベ`スホ`ー ド`ハ`ルコン ベ`ク`ター	取付状態	2.1.15 1.10.1	B			A					A	A	抽出検査・固定については手触により確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
施工	送 風 機	遠心送風機 軸流送風機 斜流送風機 消音ボックス 付送風機 排煙機	据付（位置、水平、垂直、勾配）	第3編 1.11.1	B		A					A	A		抽出検査・測器により計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況		
			基礎ボルトの締め付け状態	2.1.16							B	B	B	B		抽出検査・トルレンチ等で計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態	
			ボルトの回転方向及び張りしろ													抽出検査・張りしろについては手触により 確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書		

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法										請負者提出資料																				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工	検査			調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真																
										立 書 面	目 視 立 書 面	計 測 立 書 面																						
施工	ポンプ	空調用ポンプ・ボイラー	据付（位置、水平、垂直、勾配）	1.12.1 2.1.17	B		A						A	抽出検査・測器により計測し確認	□施工報告書		施工状況																	
		給水用ポンプ・真空給水ポンプユニット・オイルポンプ・揚水用ポンプ・小型給水ポンプユニット・給湯用循環ポンプ・水中モーターポンプ・消火ポンプユニット	基礎ボルトの締め付け状態	第5編 1.2.1														B	B	B	B	B	抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認	□施工報告書		取付状態								
			軸心の調整状態	2.2.2																							抽出検査	□施工報告書						
			防振基礎と取付の有無 振動絶縁効率																												抽出検査・施工図と照合し確認、計算書の確認	□施工報告書		取付状態
			付属品の仕様及び取付の有無																															
タンク	FRP製タンク・鋼板製タンク・ステンレス製タンク・貯湯タンク・膨張タンク・補給水タンク・消火用充水タンク・還水タンク・熱交換器・オイルタンク・オイルサービスタンク	耐震強度（基礎ボルトの本数、径）	第3編 1.13.1	B		A	B					A	抽出検査・耐震計算書等と照合し確認	□施工報告書		施工状況																		
		基礎ボルトの締め付け状態	2.1.18														抽出検査・トルクレンチ等で計測し確認	□施工報告書		取付状態														
		付属品（電極棒、溶解栓等）の仕様及び取付状態																			抽出検査・電極棒、溶解栓等の確認及び作動試験	□施工報告書		取付状態										
		据付後、清掃及び水洗																							抽出検査・清掃及び水洗の確認	□施工報告書		施工状況						
タンク	飲料用	上記による他、消毒を行う	第5編 1.4.1 2.2.4	B		A						A	抽出検査・消毒の確認	□施工報告書		施工状況																		
ヘッダー		上記タンクの施工による	第3編 1.13.1 2.1.19	B		A	B						A		□施工報告書		施工状況																	
衛生器具		取付状態（水平、垂直、固定、補強）	第5編	B		A	B					A	抽出検査・固定については手触により確認	□施工報告書		補強状態																		
		管との接続状態（バリ等の除去）	1.1.2														抽出検査	□施工報告書		施工状況														
		水栓、洗浄弁などの水量の調整	2.1.2																		抽出検査	□施工報告書												
ガス湯沸器		取付状態（固定）	1.3.4 2.2.3	B		A	B					A	抽出検査・目視及び手触により確認	□施工報告書		取付状態																		
		運転状態（点火の良否、燃焼状態）															抽出検査・作動試験により確認	□施工報告書																
		安全装置の作動状態																			抽出検査・作動試験により確認	□施工報告書												

6章 機器据付工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工	検査			調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
										立 書 面	目 視 会	計 測 会						
施工	貯湯式電気 温 水 器		取付状態（固定）	第5編			A							A	抽出検査・目視及び手触により確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態	
			付属品の仕様及び取付の有無	1.3.6 2.2.3	B			B			B	B	B	B		抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	消火機器	屋内消火栓 開閉弁 (1号、2号)	扉の開閉方向	1.5.1			A							A	抽出検査・施工図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	取付状態	
			据付（位置、高さ、水平） 扉の開閉具合の良否 作動 認定証（ノズル、ホース、減圧機構）、 鑑定証等	2.2.5	B			B			B	B	B	B		抽出検査・目視及び手触により確認 所轄消防署の検査をもって検査に替えること ができる 目視確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 検査済証 <input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	その他の 消火機器	同上				A							A			<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
施工	厨房機器	流し・作業 台・戸棚・ 棚・ガスレ ンジ・電気レ ンジ・ガステー ブルこんろ ・電気テブ ルこんろ・ ガスフライ ー・電気フライ ー・ガス立体 炊飯器・電気 立体炊飯器	据付（配置、高さ、水平）	第5編			A		A	A	A	A	A	A	抽出検査・測器により計測し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
			取付状態（固定）	1.6.1 2.2.6	B			A		B	B	B	B	B	B		抽出検査・目視及び手触により確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書
施工	厨房機器	ガスレンジ・ 電気レンジ・ ガステーブル こんろ・電気 テーブルこん ろ・ガスフライ ー・電気フライ ー・ガス立体 炊飯器・電気 立体炊飯器	運転状態（点火の良否、燃焼状態）	第5編			A		A	A	A	A	A	A	抽出検査・作動試験により確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書		
			合格証票の貼付の有無	1.6.1 2.2.6	B			A		B	B	B	B	B	B		全数検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 立 会	視 書 立 会	計 測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	施工時期（特に石張り、パネル等） 機器の製作期間・搬入時期 試験調整時期 検査・受電時期 関連工事との整合性	第1編 1.2.1	B	A	A								A	A	設計図書、施工条件等により検討、承諾 関連工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い、整合性を計り、請負者との調整を行う	□工種別工程表 □週間工程表 □月間工程表		
	工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名 作業の管理組織	1.3.1 1.3.1			A	A								A	A	必要に応じ作業者の資格（電気工事士）を資格者証明書等で確認	□工種別の施工計画書 □管理組織表 □資格者証の写し	
		施工区分	はり貫通孔、壁型枠孔及びその補強 電気配管・配線	1.1.7	B		A								B	A	他工事の施工区分と照合し、整合していることを確認	□工種別の施工計画書		
		作業場所	作業場所（位置、面積、電源及び保安）		B		A									A	A	安全管理の適正さ、作業性等を考慮する	□工種別の施工計画書	
		機材	仕様、材料名（種別、規格、製造者リスト）	1.2.2	B		A									A	A	設計図書、施工条件等により検討、承諾 必要に応じ見本品の提出を指示	□工種別の施工計画書	
		工法	ボックスの使用区分 電線の色別・接続・絶縁処理 支持・据付方法 耐振措置	1.2.2	B		A									A	A	設計図書、施工条件等により検討、承諾 関連工事のある場合は必要に応じ監督員による合議を行い整合性を計り、請負者との調整を行う	□工種別の施工計画書	
		仮設足場・揚重装置等	足場の種類、揚重計画等（総合仮設で示されていない部分）	1.2.2	B		A									B	A	受理（特記された場合は承諾）	□工種別の施工計画書	
		保管	資材の保管場所（総合仮設で示されていない部分）	1.4.7	B		A									B	A	資材の保管場所としての適正さを確認、必要に応じ他工事との調整を行う（特記された場合は承諾）	□工種別の施工計画書	
		養生	施工中の部分の養生方法	1.3.9	B		A									B	A	適正な養生方法であることを確認	□工種別の施工計画書	
	施工図	スリーブ、箱入れ及びインサート図	配管施工図との整合性	1.2.3	B		A								B	A	配管施工図との照合を行い合致していることを確認し承諾	□施工図		
インサート及びスリーブの位置			第2編	B		A								B	A	適切な位置であることを確認し承諾	□施工図			
スリーブの径			2.2.21 2.8.1	B										B			□施工図			
種類・規格・寸法		電線管・線び・電線の種別・サイズ ボックス類の種別・サイズ スリーブの種別・サイズ	第4編 2.4.1 3.2.1	B		A								B	A	設計図書、施工計画書、施工条件等により検討、承諾	□施工図			
		各機器の種別 規格・寸法	1.1.1	B		A								B	A	設計図書、施工計画書、施工条件等により検討、承諾	□施工図			

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査				調 整	受 理	そ の 他	監 督 要 領	資 料	写 真
										試 験 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	測 書 立 会						
準備	施工図	位置・納まり	機器搬入・点検スペース 離隔・保有距離 配管種別・配管経路、相互の離隔 スラブ内の配管位置、隠ぺい及び埋込の区分 ボックス等の位置・離隔 結露防止、防水・防湿処理 防火区画貫通部の処理 エキスパンション部の処理	第4編 3.1.1	B		A								B	A	設計図書、施工計画書、施工条件等により 検討、承諾	□施工図	
		基礎及び支持・固定取付方法	基礎・ベース等の形状・寸法 機器・ボックス等の支持・取付位置・方法 配管等の支持方法、支持間隔 支持材の材質・強度、取付間隔 アンカーボルト・支持ボルトのサイズ・位置・強度 耐震措置	第4編 3.1.1	B		A	B							B	A	設計図書、施工計画書、施工条件等により 検討、承諾	□施工図	
		他工事との取合い	工事区分 他工事の機材や建具等との位置関係・離隔 仕上げとの調和 開口部・貫通部の位置・補強 機器の位置及び仕様	第1編 1.1.7	B		A	B							B	A	設計図書、施工計画書、施工条件等により 検討、承諾 関連工事と整合されていることを確認	□施工図	
製作図	形式・構造・寸法	(機 器) 構造・部品などの規格、材質 性能・機能・動作方法・耐久性 入出力部の納まり 容量及び保護装置 保守点検の容易さ	1.4.1 第4編 1.1.1	B		A	B							B	A	設計図書との照合を行い、検討、承諾	□製作図 □性能証明書		
		(ブルボックス/金属ダクト/ケーブルラック) 接続部、支持方法 接地端子(通信用は除く) 電線支持物(ケーブルラック・バスダクトは除く) 支持・点検方法、積載荷重 防火区画貫通法	第4編 1.1.1	B		A	B								B	A	設計図書との照合を行い、検討、承諾	□製作図	

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立書 目録 立書 計測 立書 目録 立書 計測 立書 目録 立書	調整	その他	監督要領	資料	写真		
準備	製作図	色・仕上げ	良質な塗装 他工事との調和	第1編 1.4.2			A						A	設計図書等との照合 他工事と調和のとれていることを確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 色見本		
		その他	付属品及び予備品 表示事項	第4編 1.1.1			A						A	設計図書等との照合	<input type="checkbox"/> 製作図		
	計算書	容量、耐震 荷重等	盤や大型機材の耐震計算 各種機材の容量計算 屋上機材等の風圧荷重計算	3.1.1				A					B	A	基礎やアンカーボルトの確認 接地抵抗（絶縁抵抗） 電圧降下	<input type="checkbox"/> 計算書 <input type="checkbox"/> 製作図	
		盤及び機器 類の据付	据付面の構造強度 耐震計画	3.1.1				A					B	A	床構造強度の確認、承諾	<input type="checkbox"/> 計算書	
機材	検出部	温度検出器	形式、機能又は適用、検出範囲、出力 方法、精度、構成素子	2.1.1			A			A	A		A	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		湿度検出器 圧力検出器					A			B	B		B				
機材	調節部	温度検出器	制御方式、形式、機能又は適用、設定 （範囲・遠隔）、指示、出力方法、 構成素子	2.1.2			A			A	A		A	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		湿度検出器					A			B	B		B				
		圧力検出器						A			B	B		B			
機材	操作部	電動弁	用途、種類、材質、規格、動作、方式 機能又は適用、電圧又は空気圧、 入力信号、駆動トルク	2.1.3			A			A	A		A	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		電磁弁	用途、駆動方式、動作、種類、材質、 規格、適用範囲、呼び径、開閉指示器				A			B	B		B	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		電動ガンパー	用途、種類、材質、規格、寸法、羽根 の枚数、開閉機能、開閉指示器				A			B	B		B	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
機材	管理計器	指示計 記録計	種類、表示方法、指示・記録範囲、入 力、精度、構造	2.1.4			A			A	A		A	抽出検査・製作図等との照合、動作隙間又は 比例帯の範囲確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		自動制御盤 類	構造・寸法（ガター寸法、充電部との 離隔寸法、セパレータの取付、ドアの 開閉具合、接地端子の取付、図面ホル ダー）、導電部（導体の配置、色別、 接近状態、並列接続）、器具類の種別 ・定格・数量、始動装置の種別・定格 と負荷機器、ドア裏面感電防止装置、 表示事項、予備品、外観	第4編 2.2.1～ 2.2.7			A			A	A		B	抽出検査・製作図等との照合、部品等の仕様・ 表示等を確認、必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 試験成績書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目視 立会	計測 立会	調整 立会	その他	監督要領	資料	写真			
機材	中央監視盤	中央処理装置・補助記録装置・外部記憶装置・表示装置・グラフィックパル・キーボード・置台	形式・構造、規格、機能、容量、処理時間・方法、寸法 CRTディスプレイ・グラフィックパルの表示 項目・内容・方式 操作・制御方式	2.3.2	B		A				A	B	B	B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認、必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真		
		伝送方式 ・伝送制御装置・電源装置・予備品等	伝送方式 停電補償 蓄電池の形式・容量 整流装置の形式・定格・特性 交流無停電電源装置の形式・容量												B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認、必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
	周辺装置	印字装置・ハードコピー装置	印字方式・色数・数・速度、文字種類、用紙幅	2.3.3	B		A				A	B	B	B	B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認、必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		集合表示装置	形式、構造、寸法、電源容量、表示文字、窓数、LEDの輝度													B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真
端末装置	インターホン装置	型式、通話装置、回線数														B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真
	端末装置	処理装置 記憶装置 伝送制御装置（子局）	形式・構造・規格・機能・容量 処理時間・方式・寸法・操作 制御方式	2.3.4											B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認、必要に応じ計測し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
機材	電気計装用機材	電線管類 線及び 付属品	施工種別・外観・サイズ 表示・マーク等	2.4.1	B		A				A	B	B	B	B	A	抽出検査・表示、マーク等により確認	<input type="checkbox"/> カタログ・見本品等 <input type="checkbox"/> 性能証明書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		電線類及び 付属品	施工種別・外観・サイズ 表示・マーク等 ケーブル接続材・端末処理材の性能	第4編 2.4.1	B		A				A	B	B	B	B	B	A	抽出検査・表示、マーク等により確認	<input type="checkbox"/> カタログ・見本品等 <input type="checkbox"/> 性能証明書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真
		ブルックス 金属グ ケーブル 金属管 金属線 ケーブル 合成樹脂 可とう管	形式・構造・寸法 接地端子・電線支持金物の取付状態 塗装・仕上げ状態 屋外形（防錆補修状態）	2.4.1	B		A				A	B	B	B	B	A	抽出検査・製作図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	
		配管器具類	種別・定格 表示・マーク等	2.4.1	B		A					A	B	B	B	A	抽出検査・表示、マーク等により確認	<input type="checkbox"/> カタログ・見本品等 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入写真	

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目視 立会	計測 立会	調整 立会	その他	監督要領	資料	写真		
機材	電気計装用 機材	耐熱シール材 耐火仕切板 耐火充填材	規格・外観・表示 性能評定工法 認定表示（耐火仕切板）	第2編 第1章			A			A	B	B		B	A	抽出検査・性能評定書の確認	<input type="checkbox"/> 性能評定書 <input type="checkbox"/> 機材搬入報告書	搬入写真	
	機材の試験	自動制御装置 端末装置 自動制御盤 中央監視盤	構造・動作・絶縁抵抗・耐電圧	2.5.1			A			A	B	B		B	A		<input type="checkbox"/> 試験成績書	試験状況	
施工	一般事項	貫通スリーブ	位置・寸法 固定・補強・防火処理	第2編 2.2.23			A		B		B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合し確認 （防水処理部は抽出検査）	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		インサート	種別・位置	2.2.27			A		B		B	B	A	B	A	抽出検査・施工図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	配線 （電線管・ ケーブル ラック）	配管経路・ 位置・納まり 貫通部処理 立上げ部の養生	布設経路、点検のしやすさ 管相互及び管と他のものとの間隔 貫通部処理 立上げ部の養生	第4編 3.2.1			A		B		B	B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		配管等の 接続	盤類との接続、締付、終端部の処理、 ネジ切部の防錆塗装	3.2.1			A		B		B	B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
施工	配線 （電線管・ ケーブル ラック）	位置 ボックス	種別・サイズ 支持・固定 管との接続及びボンディング	第4編 3.2.1			A		B		B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
		ボンディ ング	ボンド線のサイズ、取付状態	3.2.1			A		B		B	B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		吊り・支持 ・固定	支持方法・支持間隔・支持ボルトサイズ 振れ止めの取付	3.2.1			A		B		B	B	A	B	A	A	抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		その他	防火区画貫通部の処理 エキスパンション部の処理 耐震措置 露出部分の塗装（下地処理）	3.2.1			A		B		B	B	A	B	A	A	抽出検査 （防火区画貫通部の処理、抽出検査）	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目録 立会	視書 立会	計測 立会	調受 整理	その他	監督要領	資料	写真
施工	配線 (電線等)	接続	接続方法及び状態 機器端子との接続、増し締め ケーブルの分岐接続 接続箇所の点検方法 ボックス内収容心線数	3.2.1			A		B			B	B	B	A	抽出検査 専用工具（圧着端子等）の確認 絶縁処理前の確認	□施工報告書	施工状況 (絶縁処理前)
		絶縁処理	絶縁処理方法及び状態 ケーブルの端末処理及び成端処理	3.2.1			A		B			B	B	B	A	抽出検査・絶縁処理過程での確認	□施工報告書	施工状況
		電線管内の 配線	種別・太さ・相・色別 管路内の清掃、潤滑剤等 ボックス内での電線支持、余長、呼び 線及び先行等の表示	3.2.1			A		B			B	B	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認 (幹線用ボックスは抽出検査)	□施工報告書	施工状況 (ボックス 内配線状 況)
		金属ダクト内 の配線	ダクト内の電線支持・整線 電線の先行等表示 セパレータ及び接地（電力・通信共用）	3.2.1			A		B			B	B	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認 (幹線用は抽出検査)	□施工報告書	施工状況
		ケーブルの 配線	種別・太さ・プレハブ分岐等 支持間隔・状態、屈曲半径 電力ケーブルと通信ケーブル及びガス・水道管 等の離隔 ボックス付近での支持（ころがし配線） 床・壁などの貫通部の処理 シールド線の接地、屈曲半径	3.2.1			A		B			B	B	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認	□施工報告書	施工状況
施工	配線 (電線等)	ラック上 への布線	支持間隔及び整線 セパレータ及び接地（電力・通信共用） 床・壁などの貫通部の処理 ケーブル先行等の表示	第4編 3.2.1			A		B			B	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認	□施工報告書	施工状況	
		平形保護層 配線及び通 信用	種別・太さ・固定方法・間隔 壁面等での使用（鋼板製ダクト） 折返し部及び上部接地用保護層機器や 電線との接続（専用コネクタ端子台）	3.2.1			A		B			B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
		光ファイバ ーケーブル その他	曲げ半径・張力 接続方法（融着、コネクタ、接続箱）	3.2.1			A		B			B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況	
		防火区画貫通部の処理	3.2.1			A		B			B	B	A	抽出検査	□施工報告書	施工状況		
施工	機器類の取 付け	取付状態	種別・数量 電線の接続状態 位置及び状態	3.1.1			A		B			A	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認	□施工報告書	施工状況	
		接 地	種別 配線状態	3.1.1			A		B			A	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認	□施工報告書	施工状況	
	盤類の取付 け	位置・納まり	設置位置・機器間及び壁との離隔 操作・監視スペース 保守・点検スペース	3.1.2			A		B			A	B	A	抽出検査・施工図等と照合確認	□施工報告書	施工状況	

7章 自動制御設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 立 会	視 立 会	計 立 会	測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
施工	盤類の取付け	支持・固定	支持・固定方法、状態 卓上機器置台の移動・転倒防止処理 卓上機器の落下防止処理 耐震措置	3.1.2			A		B							A		抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		配線・接続	盤内、外部配線の接続、電線 特殊ケーブル使用時の工法	3.1.1 3.2.1			A		B							A		抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		その他	接地	3.1.1			A		B							A		抽出検査・施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
試験調整	自動制御 設備の調整	調整工程の確認 取付場所、取付方法の確認 各機器の結線の確認 各機器単位での調整 各制御ループごとの動作確認	3.3.1 3.3.2			A		B	B	A					A		抽出検査・製作図、施工図等と照合確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	試験状況	
試験調整	中央監視 制御装置の 調整	幹線接続の確認及びリモート側入出力 構成の確認 各監視ポイントの接続確認 中央監視盤、リモート盤及び周辺機器 の電源投入 データファイルの投入及び確認 中央監視盤の画面構成及び周辺機器の 表示確認 動力機器と連動動作確認 中央監視制御装置の各制御プログラムの 作動確認	第4編 3.3.1 3.3.2			A		B	B	A					A		抽出検査・製作図、施工図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 試験成績表	試験状況	
総合調整		データファイルの投入及び確認動力 機器と連動動作確認 中央監視制御装置の各制御プログラムの 作動確認	3.3.1 3.3.2			A		B	B	A					A		全数検査・製作図、施工図等と照合し確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 制御計測結果表	試験状況	

8章 ガス設備工事（都市ガス・液化石油ガス共通）

区分	監督内容			監督方法												請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	（法令及び）関連工事との整合性 施工時期・期間	第1編 1.1.7 1.2.1	B		A							B	A	関連する工事のある場合は検討調整を行う	<input type="checkbox"/> 工種別工程表 <input type="checkbox"/> 週間工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表		
	工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名	1.3.1	B										A		<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書		
			作業の管理組織	1.3.1	B											A		<input type="checkbox"/> 管理組織表	
		資格	液化石油ガス設備士等	第6編 1.1.1				A								A	適用されている場合、資格証明書等で確認	<input type="checkbox"/> 資格証明書（写）	
材料	材料	使用材料（種類、規格、製造業者名、メーカー記号、カタログ）	2.1.1 3.1.1	B		A				B	A	B	B	A	設計図書との整合を行い、合致する事を確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書			
施工図	施工要領	配管ルート	第1編 1.2.3	B		A								B	A	設計図をもとに配管ルート・管径等を協議・確認	<input type="checkbox"/> 施工図		
		防火区画との整合性	第6編 2.2.3	B		A									B	A	防火区画の明示及びその処理方法の適法性を確認	<input type="checkbox"/> 施工図	
		使用ガス量（種類、ガス量、標準圧力最低圧力）	—	B											B	A	設計図書及び関連工事の製作図よりガス消費量等を確認	<input type="checkbox"/> 施工図	
材料	管及び継手	規格	第6編 2.1.1 3.1.1	B		A					B	B		B	A	ガス事業者の規定に合う旨を確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	ガス栓及びバルブ	ガス栓バルブ	種別・規格	2.1.2 3.1.2	B		A				B	B		B	A	ガス事業者の規定に合う旨を確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	ガス漏れ警報器		「ガス事業法施工規則」に適合するもの種別・規格	2.1.3 3.1.3	B		A			A	B	B		B	A	抽出検査・適用ガス・合格証票の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	ガスメーカー		検査合格証印又はガス事業者検査合格票	2.1.7 3.1.3	B		A			A	B	B		B	A	抽出検査・適用ガス・合格証票の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	

8章 ガス設備工事（都市ガス・液化石油ガス共通）

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 書 会 面	視 察 立 書 会 面	計 測 立 書 会 面	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
材料	調整器		規格・形式	3.1.3	B		A							A		抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	配管用 雑材料		ガス事業者承認品	2.1.8 3.1.4	B		A				B	B		A		抽出検査・ガス事業者の規定に合う旨の確認	<input type="checkbox"/> 施工図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
施工	器具の取付	ガス栓	取付位置	第6編 2.2.1 3.2.1	B		A		B					A B		抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		ガス漏れ 警報器	設置位置	2.2.1 3.2.1	B		A		B					A B		抽出検査・ガスの種類により設置位置の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		ガスメーター	設置位置	2.2.1 3.2.1	B		A		B					A B		抽出検査	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		管の接合	管の接合	2.2.2 3.2.2	B		A		B		B	A B		A B		抽出検査・接合状態の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	配管	一般事項	一般事項	2.2.3 3.2.3	B		A		B					A B		抽出検査・他の配管及び機器との関連を確認 電線及び電気工作物との距離を確認 防火区画の貫通場所の確認	<input type="checkbox"/> 施工計画書	施工状況
	吊り及び 支持	支持・固定	2.2.3	B		A		B		B	A B	B	A B		抽出検査・支持・固定箇所の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	埋設深さ	埋設深さ	2.2.3	B		A		B		B	A B	B	A B		抽出検査・埋設深さの確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	防食処理	防食処理	2.2.5 3.2.5	B		A		B		B	A B		A		抽出検査・防食処理の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	

8章 ガス設備工事（都市ガス・液化石油ガス共通）

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前検討	指示	承諾	協議	施工立会	検査立会	目録立会	視書立会	計書立会	測書立会	調整	その他	監督要領	資料	写真
施工	試験	気密試験	試験圧力値、保持時間	第6編 2.2.6 3.2.6	B		A		B			B	B	A	A		抽出検査・設計図書及びガス事業者の規定に基づく試験の確認	□施工報告書 □チャート □試験報告書	試験状況
		点火試験		2.2.6 3.2.6	B		A		B	B	A				B	A	抽出検査	□施工報告書 □試験報告書	試験状況

9章 さく井設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検査				調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
										試 験 立 会	目 録 立 会	視 査 立 会	計 測 立 会						
準備	事前調査	調査	特記がある場合 ア) 既設井分布調査 イ) 地表電気探査	第7編 1.2.1	B		A	A	B			A	B	B	A	探査方法の確認 探査機の確認 解析についての方法確認	<input type="checkbox"/> 調査報告書 <input type="checkbox"/> 地質調査票等		
材料及び 施工	掘削		地盤に最も適応した方法の確認 井内壁とケーシングパイプ周囲との 隙間の確認 深さ、孔径の確認	2.1.1	B			B				A	B	B	A	施工計画書等により、検討・承諾	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書		
	ケーシング		規格、材質、長さ ケーシング継目の方法 垂直度の確認	2.1.3	B		A	B			B	A	B	B	A	施工現場にて確認または施工計画書、 施工写真にて確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書 <input type="checkbox"/> 施工写真	搬入状況 施工状況	
	スクリーン		長さ、設置位置及び構造の確認	2.1.4	B		A	B			B	A	B	B	A	スクリーン形状を施工図で確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書 <input type="checkbox"/> 施工写真	搬入状況 施工状況	
	砂利充てん		天端深度 採水層粒子径	2.1.5	B		A	B			B	A	B	B	A	施工計画書にて確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書 <input type="checkbox"/> 施工写真	搬入状況 施工状況	
	遮水		遮水の確認	2.1.6	B		A	B			B	A	B	B	A	施工計画書にて確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工写真	施工状況	
	仕上げ	スワッピング	泥水濃度	2.1.7	B		A	B			B	A	B	B	A	充填砂の安定を確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況	
	電気検層		電気検層図	2.2.1	B		A	B			B	A	B	B	A	地質層の想定をするものである測定表を もとに検討	<input type="checkbox"/> 電気検層図		
試験 及び 報告書	揚水量	揚水試験	比湧出量 揚水時間、揚水量	2.2.1	B		A	B	B	A	B	B	B	A		<input type="checkbox"/> 予備揚水試験 <input type="checkbox"/> 段階揚水試験 <input type="checkbox"/> 連続揚水試験 <input type="checkbox"/> 水位回復試験	試験状況		
	水質	水質試験	検査項目	2.2.2	B		A			B	B	B	B	A	事前にチェック項目等の確認及び、試験 機関の承諾	<input type="checkbox"/> 試験票	試験状況		
	報告書	地質標本、 地質柱状図	比例尺による作成	2.2.3	B		A				B	A		B	A	地質層の測定結果 比例尺により作成した地質柱状図を提出	<input type="checkbox"/> 地質標本 <input type="checkbox"/> 地質柱状図		

10章 浄化槽設備工事（現場施工型・ユニット型共通）

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 書 会 面	目 録 立 書 会 面	計 測 立 書 会 面	調 整	受 理 他	その 他	監督要領	資料	写真		
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	法令及び関連工事との整合性 施工時期・期間	第1編 1.2.1 第8編 1.1.1	B		A							B	A	工種別工程表が必要な場合は作成を指示し、関連する工事のある場合は必要に応じ監督職員による合議を行い調整を計り、請負者との調整を行う	□工種別工程表 □月間工程表 □週間工程表			
	工種別の 施工計画書	処理能力	放流水BOD・T-N・T-P 特定施設（501人以上）	—	B		A								B	A	該当する算定式、放流水BOD等を確認	□計算書		
		資格	浄化槽設備士	1.1.1			A								B	A	必要な有資格者の氏名・資格等を証書等の写しで確認	□証書等の写し		
		作業計画	事前確認	—	—	B		A								B	A	既存の地中障害物の調査 土質・埋め立て歴の調査 地下水位及び湧水量の調査	□工種別の施工計画書	
			土工事	2.2.1 3.2.1	2.2.1 3.2.1	B		A								B	A	使用する重機の確認 作業上の安全対策を確認 法面の勾配又は山留め工法を検討し安全性を確認	□工種別の施工計画書	
			発生土の処理	第2編 4.2.1	第2編 4.2.1	B		A								B		処理先の確認、距離及び経路	□工種別の施工計画書 □処理先の証明書写し	
		スペース	—	—	B		A								B	A	搬入路、掘削、土堆積、重機設置のスペースを確認 障害物（仮設足場等）の撤去時期・取外し補強等を合議し調整を行う。	□工種別の施工計画書		
	製作図	槽	仕様、材質、寸法、電源、製造業者名 工事区分	第1編 1.4.2	B		A								B	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□製作図		
	施工図		設計図書との整合性	1.1.8	B	A	A	A							A	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	□施工図		
			他工事との取合い（配管工事、電気工事、建築工事、その他）	1.1.7	B	A	A	A								A	A	電源（電圧、出力）配線接続位置・方法の確認 接地、運転方式、各表示等の確認 建物地中梁・フーチング及びフェンス基礎の位置を確認 地中電気配管・ボックスの位置を確認 屋外排水配管・樹の位置及び施工スペースを確認 給水・油・ガス・雨水配管等の位置を確認	□施工図	

10章 浄化槽設備工事 (現場施工型・ユニット型共通)

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料					
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査				調 整	受 理	そ の 他	監 督 要 領	資 料	写 真	
										試 験 立 書 面 会	目 視 立 書 面 会	計 測 立 書 面 会	測 量 立 書 面 会							
準備	施工図		浄化槽のレベル	第1編 1.2.3	B		A								B	A	現状GL・設計GLの確認 外構工事との調整 建物から出る排水管の管底 屋外排水管の勾配・交叉する他の管との関係 ・最終接続部の管底を考慮し流入(流出)管 底を確認 浄化槽上部がGLより低い場合は、土留めを 考慮 地下水が高い場所では、浮上防止を確認 ピットの有無・地中杭の有無	□施工図		
材 料	機器及び 材料	浄化槽 構成材	規格、材質、寸法	第8編 1.1.1	B		A								B	A	抽出検査・規格、材質等を製作図と照合し 確認 鋼材部の防錆を確認 ポンプ・ファン類の銘板を確認	□製作図 □材料搬入報告書	搬入状況	
			型式認定	1.1.1 3.1.1	B		A									B	A	抽出検査・認定番号を製作図と照合し確認	□製作図	
			機器単体性能	2.1.	B		A				A					B	A	抽出検査・工場での試験結果を成績書にて確 認	□試験成績書	
施 工	浄化槽	土 工 事	掘削状況	2.2.1 3.2.1	B		A									A	抽出検査・施工図と照合し確認 オープンカット工法部分法面の勾配を確認 法面及び周囲地盤の養生状態を確認 湧水量・排水量を確認 山留め工法部分 矢板・腹起こし等の施工状態を確認 鋼ぐい・シートパイルの打ち込み深さを確認	□施工図 □工種別の施工計画書	施工中の 状況	
			捨コンクリート状況 砂利の状況 基礎コンクリート厚さの確認	第2編 4.4.1 4.3.1	B		A									B	A	抽出検査・施工図と照合し確認	□工種別の施工計画書 □施工図	施工中の 状況
			埋戻状況	4.2.1	B		A									B	A	抽出検査・山砂の場合は水締めを確認 良質土の場合は厚さ約Hの1/3づつの締め 確認	□工種別の施工計画書	施工中の 状況 (計測時 共)

10章 浄化槽設備工事 (現場施工型・ユニット型共通)

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前検討	指示	承諾	協議	施工立会	検査 目録 書面	視立 書面	計立 書面	測立 書面	調整	その他	監督要領	資料	写真	
施工	浄化槽	ユニット型 浄化槽	本体設置	第8編 3.2.1	B		A		B			B	A	B	A	抽出検査・基礎水平度及び位置を確認 根切りすぎ部分は埋戻さず基礎の厚みで調整 したことを確認 据付状態を確認 流入管・流出管の位置・管底を確認	□施工図	施工状況	
			構成材取付け	3.1.1	B		A		B		B	A		B	A	抽出検査・製作図と照合確認 浮上防止の確認 据付状態を確認 各電動機の配線状態を確認	□製作図 □施工図	施工状況	
試験	各槽		保持時間	2.2.2 3.2.2	B		A		B		B	A		B	A	抽出検査・漏れのないことを確認	□試験成績表	試験状況	
	装置	機器単独 運転	作動調整	2.2.2	B		A		B	B	A	B	A		B	A	抽出検査・作動状態の異常のないことを確認	□試験成績表	試験状況
		総合運転	作動調整 自動 連動 通水	2.2.2	B		A		A	B	A	B	A	B	A	A	抽出検査・作動状態の異常のないことを確認	□試験成績表	試験状況

1 1 章 昇降機設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要 点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 立 会	視 立 会	計 立 会	測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監 督 要 領	資 料
準備 (共通)	施工計画書	工種別の 施工計画書	機器・材料・工法・品質管理など具体的に定めた施工計画書	第1編 1.2.2	B		A								B	A	設計図書と比較・検討	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
	施工図等	製作図	仕様、材質、寸法、電源、運転条件、製造業者名、工事区分、設計計算書	1.2.3	B		A								B	A	設計図書と比較・検討	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 構造計算書 <input type="checkbox"/> 耐震計算書	
			関連工事との取り合い	1.1.7	B	A		B							A B		電源（電圧・出力）、配線接続位置・方法の確認 接地、遠方表示等の確認 吊り上げフックの確認 法令上必要な換気設備等の確認 躯体形状・強度等の確認 ピットの寸法・防水を確認 インバータ制御の場合電源トランス容量及び高調波障害対策の確認 感知器、点検用コンセントの確認 監視盤設置場所の確認 火災報知、自家発電及び館内放送等の接続方法を 給排水管等の有無を確認 計画通知所要図書の作成及び確認 機械室床の防じん塗装（耐油）、防油堤、防音措置の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 計画通知所要図書	
機 材 (エレベーター・小荷物専用昇降機)	駆動制御機器	電動機	特性、温度上昇、絶縁抵抗、耐電圧	第9編 2.2.1 6.2.1	B		A			A B		B	A B	A B	A		抽出検査・工場での試験結果を成績表にて確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		巻上機	形状、寸法	2.2.1 7.2.1	B		A			A B	A B	A B	A B	A B	A		抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		油圧パワーユニット	形状、寸法、作動状態	3.2.1	B		A			A B	A B	A B	A B	A B	A		抽出検査・工場での試験結果を成績表にて確認	<input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		電源盤及び制御盤	形状、寸法、作動状態（運転シミュレーション） 絶縁抵抗、耐電圧	2.2.1 3.2.1 6.2.1	B		A			A B	A B	A B	A B	A B	A		抽出検査・工場での試験結果を成績表にて確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況

11章 昇降機設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料				
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 視 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	測 量 立 会	調 整	受 入 他	その 他	監督要領	資料	写真
機材 (エレベーター・ 小荷物専用昇降機)	駆動制御機器	停電時自動着床装置盤	形状、寸法		B	A				A	B	B	B	A	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
		地震感知器	形状、寸法		B	A				A	B	B	B	A	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	駆動制御機器	調速機	形状、寸法		B	A				A	B	B	B	A	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
機材 (エレベーター・ 小荷物専用昇降機)	ピット内機器	緩衝器	形状、寸法		B	A				A	B	B	B	A	B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	かご・乗場	かご・三方枠(戸共)	材質、板厚、寸法	第9編 2.2.2 2.2.3 7.2.2	B	A				B	A	B	B	A	B	A	抽出検査・材質、板厚、寸法、表示器等の位置を製作図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			昇降路内機器	レール	形状、寸法	2.2.4	B	A				B	A	B	B	A	B	A	抽出検査・表面精度を確認
	昇降路内機器	主索	切断、素線	2.2.4	B	A				B	A	B	B	A	B	A	抽出検査・工場での試験結果を成績表にて確認	<input type="checkbox"/> 試験成績表 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			安全装置		形式、必要ストローク	2.2.5 3.2.5 6.2.4	B	A			B	A	B			B	A	抽出検査・形式等の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書
	耐震措置		性能	2.2.6 3.2.6 6.2.5	B	A				B	A	B			B	A	抽出検査・性能等の確認	<input type="checkbox"/> 設計計算書 <input type="checkbox"/> 耐震計算書	
	内装材・塗装色	仕上材塗料	規格・塗装標準	2.2.8	B	A			B	B	A	B	B		B	A	抽出検査・規格等の確認・塗装色の確認(協会色以外の場合) 塗装工程、表面平面度の確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 塗り見本 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	電気配線	電線類	規格	2.2.9	B	A			B	B	A	B	B		B	A	抽出検査・規格等の確認	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況

11章 昇降機設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	視 査 目 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
施工 (エレベーター・小荷物専用昇降機)	駆動制御機器	巻上機・電動機・盤類	固定	2.2.1 3.2.1 6.2.1			A		B	B	B	B		B	A	抽出検査・巻上機、電動機類、盤類の固定を確認 ブレーキシューの取付状態を確認 防火区画貫通部の処理を確認	□施工報告書	施工状況 (防火区画貫通部)
	かご・乗場	かご室	固定	第9編 2.2.2 6.2.3			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・上部機器類及び上部主要配線類 結束固定状態の確認	□施工報告書	固定状態
		乗場	取り付け	2.2.3 6.2.2			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・三方枠（大枠・小枠）と幕板との 取り付け状態の確認	□施工報告書	取付状態
	昇降路内機器	レール・レールブラケット	取り付け	2.2.4 3.2.4			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・レールの取り付け状態 レールブラケットの固定状態 アンカーボルトを確認	□施工報告書	取付状態
	安全装置	安全装置		2.2.5 6.2.4			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・各安全装置の取り付け位置を確認	□施工報告書	取付状態
	耐震措置	耐震施工		第9編 2.2.6 3.2.6			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・耐震設計・施工指針による確認	□施工報告書	耐震施工
	電気配線	電線管・配線		2.2.9 2.2.9			A		B	B	A	B		B	A	抽出検査・各配線状態及び端子ビスの増締 確認表示を確認 電線管塗装、アース線接続の確認	□施工報告書	施工状況
試験 (エレベーター・小荷物専用昇降機)	JISの検査標準に準ずる試験等	負荷試験	電圧・電流・速度（試験負荷0・25・50・75・100・110%）	2.2.11			A		A	A	A		B	A	抽出検査・各試験負荷ごとの電圧、電流、 速度を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況	
		調速機試験		2.2.11			A		A	A	A		B	A	抽出検査・非常停止等を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況	
	絶縁試験	絶縁抵抗値（電源・二次側動力・制御・信号・照明の各回路）	2.2.11			A		A	A	A	A		B	A	抽出検査・各回路における導電部と大地間の 絶縁抵抗値測定結果を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況	
	安全装置	リミットスイッチ、ファイナルリミットスイッチ、過速安全スイッチ、非常止め装置、緩衝装置、天井救出口開閉センサー、 （以下機械室レスエレベーターの場合）頂部安全距離確保スイッチ、ピット内安全スイッチ、手動ブレーキ開放装置、かご上安全手すり、制御盤扉スイッチ、ピット冠水時管制運転装置	2.2.5 6.2.4			A		A	A	A	A		B	A	抽出検査・作動状態の確認	□試験成績表	試験状況	

11章 昇降機設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前検討	指示	承諾	協議	施工立会	検査立会	目録書面	視立会	計立会	測立会	調整	その他	監督要領	資料
試験 (エレベーター・小荷物専用昇降機)	JISの検査標準に準ずる試験等	各寸法		—	B		A		A	A	A	A	A	B	A	抽出検査・かご及び三方枠の内法寸法を確認 頂部すき間及びピット深さを確認 かごと緩衝器間、かごと敷居間、張り車とピット床面間、つり合いおもりと緩衝器のすき間を確認	□試験成績表	試験状況
	試運転		作動調整	2.2.11 3.2.11 4.2.7 6.2.8 7.2.6	B		A		A	A	A			B	A	抽出検査・運転状態に異常のないこと（着床精度、戸の開閉状態、セフティーシューの作動）を確認 始動電流値をグラフで確認 管制運転状態（戸閉ボタン点灯の有無共）の確認 乗り過ぎ警報、かご内照度の確認 各種安全装置作動状態の確認 警報装置作動状態の確認 かご出入口検出装置、自動放送装置の確認 （身体障害者用付加仕様の場合） 抽出検査・インターホン、スピーカー、換気扇、照明器具、停電灯、安全装置用スイッチ類の動作を確認	□成績表	

11章 昇降機設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
試験 (エスカレーター)	JISの検査標準に準ずる試験等	絶縁試験	絶縁抵抗値（電源・電動機・制御・信号・照明の各回路）	8.2.13	B		A		A B	A B		B	A B	A	抽出検査・各回路における導電部と大地間の絶縁抵抗値測定結果を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況	
		負荷試験	電圧・電流・速度（無負荷）	8.2.13	B		A		A B	A B		B	A B	A	抽出検査・無負荷にて測定結果を確認	□試験成績表	試験状況	
		安全装置	駆動及び踏段チェーンスイッチ・非常停止ボタン・ブレーキ制動装置・防火シャッターインターロックスイッチ・インレットスイッチ	8.2.13	B		A		A B		B B	B	A B	A B	A	抽出検査・作動状態を確認	□試験成績表	試験状況
		各寸法		—	B		A		A B		B B	B	A B	A B	A	抽出検査・天井との最小間隔、エスカレーター一週りの吹抜け部の最大間隔を確認	□試験成績表	試験状況
	試運転		作動調整	8.2.13	B		A		A B		B B	B	A B	A B	抽出検査・運転状態に異常のないことを確認 エスカレーター安全対策標準（案）の確認 運転操作スイッチ、安全装置の確認	□成績表		

12章 機械式駐車設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真	
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	法令及び関連工事との整合性 施工時期・期間	第1編 1.2.1 第10編 1.1.1	B	A	A	B						B	A	関連する工事の監督職員と合議を行い、整合性を計り、請負者との調整を行う。	<input type="checkbox"/> 工種別工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表 <input type="checkbox"/> 週間工程表		
	工種別 施工計画書	現場組織	施工業者名	第1編 1.3.1												A		<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
			作業の管理組織														A	<input type="checkbox"/> 管理組織表	
		作業計画	仮設	1.2.2													A	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
			スペース														A	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
		養生	据付後の養生方法	1.3.7													A	適切な養生方法であることを確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書
	施工方法	工種別の施工計画書	1.2.2													A	設計図書、施工条件等により検討	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
製作図		仕様、材質、寸法、電源、安全耐震措置 運転条件 工事区分 法認定の確認	1.4.1	B	A	A	B							B	A	設計図書と照合を行い合致することを確認	<input type="checkbox"/> 製作図		
施工図		他工事との取り合い	1.1.7	B	A	A	B							B	A	据付位置、高さの確認 電源（電圧・出力・接地）、接続位置・方法の確認	<input type="checkbox"/> 施工図		
材料	駆動装置	電動機	特性、温度上昇、耐電圧	第10編 2.2.1						B	B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 試験成績書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
		ブレーキ	制動方式、性能	2.2.1						B	B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 試験成績書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
		伝動部	材質、安全係数	2.2.1						B	B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 試験成績書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
		油圧 パワーユニット	構成（油圧ポンプ、逆止弁、駆動部）、材質、安全係数	2.2.1						B	B	A		B	A	抽出検査	<input type="checkbox"/> 試験成績書 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	構造体		材質、安全係数	2.2.2							A	A	B	B	A	抽出検査・板厚、寸法確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	搬器		材質	2.2.3							A	A	B	B	A	抽出検査・板厚、寸法確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	運転操作盤		形状、材質、スイッチ	第10編 2.2.4						B	A	A	B	B	A	抽出検査・形状、材質、スイッチの種類、板厚、寸法確認、設置位置確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	

12章 機械式駐車設備工事

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 会	視 査 立 会	計 測 立 会	調 整 立 会	受 理 他	その 他	監督要領	資料	写真
材料	電源盤及び 制御盤		形状、材質、保護装置	2.2.5							A B	A B	A B	A B	A	抽出検査・形状、材質、スイッチ類確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
材料	安全装置	車止め インターロック 自動停止装置 非常停止装置 行き過ぎ制限装置 機器の落下防止装置 出庫警報装置	形状、材質	第10編 2.2.6							A B	A B	A B	A B	A	抽出検査・形状、材質確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	塗料		規格、材質	2.2.8							B B	A B		B	A	抽出検査・マーク等にて確認 塗装色、塗装状態等の確認	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
	電気配線	電線類	規格	2.2.9							B B	A B		B	A	抽出検査・表示、マークにて確認	<input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
施工	構造体	支柱、梁	固定	2.2.2							B B	A B	A B	A B	A	抽出検査・支柱の倒れ、ボルトの締め込みトルク及び マーキングを確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	出入口		出入口の最小有効対策	—							B B	A B	A B	A B	A	高さ、自動車幅、人の通行路高確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	搬路		据付け	2.2.3							B B	A B	A B	A B	A	抽出検査・構造体との固定、勾配及び出入り り口床面との隙間確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	駆動装置	電動機 ブレーキ 伝動部 油圧パワーユニット	据付け	第10編 2.2.1							B B	A B		B	A	抽出検査・各装置の据付け状態を確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
	安全装置		据付け	2.2.6							B B	A B		B	A	抽出検査・各安全装置の据付け状態を確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況

12章 機械式駐車設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料	
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前検討	指示	承諾	協議	施工 立会	検査 立会	目録 立会	視書 立会	計測 立会	調整 立会	その他	監督要領	資料	写真
施工	盤類	電源盤 制御盤	据付け	2.2.5											A B	抽出検査・据付け状態を確認	□施工報告書	施工状況
	塗装	前処理 塗装種別 塗装回数 外観		2.2.8											A B	抽出検査 塗装色を指示	□施工報告書	施工状況 (工程毎)
施工	電気配線	配線 ケーブル		2.2.9											A B	抽出検査・配線ケーブルの状態及び端子ピンの状態を確認	□施工報告書	施工状況
試験	JISの検査標準に準ずる試験等	負荷試験	電圧・電流・速度	2.2.11					A B	A B					B A	抽出検査・各負荷毎の電圧、電流、速度を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況
		安全装置試験		2.2.6					A B	A B					B A	抽出検査・各安全装置を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況
		絶縁試験	絶縁抵抗値	2.2.9					A B	A B					B A	抽出検査・各回路における伝動部と大地間の絶縁抵抗値測定結果を成績表にて確認	□試験成績表	試験状況
		各寸法		—					A B					A B B	A B	抽出検査・出入り口、各隙間等を確認	□試験成績表	試験状況
装置	試運転	作動確認		2.2.11					A B		A B			B A	抽出検査・運転状態に異常のないことを確認	□試験成績表	試験状況	

13章 医療ガス設備工事

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料	
	項目	細目	要 点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	試 験 立 会	目 録 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監 督 要 領	資 料	写 真
準備	実施工程表	実施工程表の補足としての工程表	(法令及び)関連工事との整合性 施工時期・期間	第1編 1.1.7 1.2.1	B	A								B	A	関連する工事のある場合は検討調整を行う	<input type="checkbox"/> 工種別工程表 <input type="checkbox"/> 週間工程表 <input type="checkbox"/> 月間工程表	
	工種別の 施工計画書	現場組織	施工業者名	1.3.1	B										A		<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
		作業の管理組織			B										A		<input type="checkbox"/> 管理組織表	
		資格	医療ガス保安管理技術者講習修了者等 高圧ガス保安責任者等 ガス溶接技能修了者等	第1編 1.1.2			A								A	適用されている場合、資格証明書等で確認	<input type="checkbox"/> 資格証明書(写)	
		諸元	ガス配管の諸元	1.1.3	B		A							B	A	医療ガスによる標準送気圧力、端末器最大流量など配管設備諸元を確認する	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書	
施工図	施工要領	配管ルート	第1編 1.2.3	B		A								B	A	設計図をもとに配管ルート・管径等を協議・確認	<input type="checkbox"/> 施工図	
		設計図書との整合性	1.1.8	B	A	A	A	B						A	A	設計図書との照合を行い、合致することを確認	<input type="checkbox"/> 施工図	
機材	医療ガス装置 構成材	構造、規格、材質	第1編 2.1.1 2.1.2	B		A								B	A	抽出検査・構造、規格、材質等を製作図と照合し確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況
			2.1.3	B		A								B	A	ガスの種類を識別により確認	<input type="checkbox"/> 施工図	施工状況
		規格		B		A							B	A	ガスの種類による、配管材料、継ぎ手類の規格を確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
		付属品	規格		B		A						B	A	管、弁類および保温材等の雑材料の規格を確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 材料搬入報告書	搬入状況	
	試験		機材、項目、方法	2.1.4	B		A		B	A			B	A	マニフォールドなどの機材を各試験項目ごと、法規、規格等による試験をおこない確認	<input type="checkbox"/> 試験報告書	試験状況	

区分	監督内容			監督方法													請負者提出資料		
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前検討	指示	承諾	協議	施工立会	検査立会	目録立会	視書立会	計書立会	測書立会	調整	その他	監督要領	資料	写真
施工	機器の据付 取付け		据付、取付け方法	第1編 2.2.1	B		A		B						B	A	抽出検査・製作図と照合確認 据付け状態を確認	<input type="checkbox"/> 製作図 <input type="checkbox"/> 施工図	施工状況
	配管	一般事項	一般事項	2.2.2	B		A		B						B	A	抽出検査・他の配管及び機器との関連を確認 可燃性ガス配管、蒸気配管、電線、電気工作物との距離を確認 管の配列順を確認 防火区画の貫通場所の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 施工図	施工状況
		銅管、鋼管	取付方法		B		A		B						B	A	加工、接合の確認 溶接の仕方確認 吊り、支持、固定の仕方確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 施工図	施工状況
		吊り及び支持	支持・固定		B		A		B						B	A	抽出検査・支持・固定箇所の確認	<input type="checkbox"/> 施工図	施工状況
		清掃表示	銅管清掃方法 識別の仕方、表示箇所		B		A		B						B	A	清掃確認 識別表示の箇所、文字の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書	施工状況
		安全対策	接地工事 電気工事		B		A		B			B	A	B	B	A	A	接地工事の確認 電気設備との離れの確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書
既存配管設備の変更	一般事項	一般事項	2.3.1	B		A		B	B	A	A	B	A	B	A	既設配管の気密試験の確認 工事中の仮設供給ガス量の確認 既存配管との取り合いの確認 接続部の気密試験の確認	<input type="checkbox"/> 試験報告書	試験状況	
検査試験	一般事項		一般事項	2.4.1	B		A							B	A	「検査済」の表示の確認 試験合格証明、成績表の作成、提出	<input type="checkbox"/> 試験報告書	試験状況	
	順序		項目と順序	2.4.2	B		A		B					B		項目と順序の確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書		
	時期と内容	配管外観検査 配管系統検査 配管気密試験 配管内清浄度検査 器具外観検査 総合気密試験 区域別遮断弁 作動確認 作動及び性能検査 圧縮空気供給装置 の洗浄度試験 完工検査	試験の方法 判定基準	2.4.3	B		A		B	B	A	B	A	B	A	試験の方法、判定基準を確認し、合否の判断 供給装置等の作動、性能検査を実施し、確認 実ガスによる、全系統の配管設備を検査し、 臨床使用時の安全性を確認	<input type="checkbox"/> 施工報告書 <input type="checkbox"/> 試験報告書	試験状況	

14章 試運転調整

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	検 査 目 録 立 会	視 査 立 会	計 測 立 会	調 整 面	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
個別	ボイラー		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、温度、圧力、水位、煤煙濃度、点火の良否、燃焼状態、インターロックの作動、煤煙濃度計による警報、緊急停止、容量制御、自動発停、その他）	第1編 1.4.6 第3編 1.1.	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	冷凍機		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、温度、圧力、インターロックの作動、保護リレーの作動、容量制御、自動発停、その他）	第1編 1.4.6 第3編 1.3.	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	冷却塔		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、温度、インターロックの作動、その他）	第1編 1.4.6 第3編 1.6.	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	空気調和機		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、温度、圧力、インターロックの作動、その他）	第1編 1.4.6 第3編	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	ファンコイルユニット		運転状態（発生音、振動、送風量）	1.7.												抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	送風機		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、温度、インターロックの作動、その他）	第1編 1.4.6 第3編	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査・作動試験により確認	□性能試験成績表	
	ポンプ		運転状態（回転方向、発生音、振動、電流値、流量、吐出圧力、その他）	1.11. 1.12.												抽出検査・作動試験により確認 流量計のない場合の流量は電流値で確認	□性能試験成績表 □能力計算書	
	ダクト	試運転前準備	ダクト内清掃	第1編 1.4.6 第3編	B		A	B	A			A			A	全数確認・断続運転によりダクト内清掃確認	□施工報告書	
			通風状態（空気漏れ、発生音、振動、その他）	第3編 2.2.												全数確認	□施工報告書	
ダクト付属品	吹出口、吸込口、ダンパー等	通風状態（風量、発生音、振動、作動、その他）	第1編 1.4.6 第3編 2.2.7	B		A	B	A	B	A	B	B	A	B	抽出検査 ダンパー類の調整及び開閉状態の確認 防火・防煙ダンパー等の作動確認	□施工報告書		
配管		通水状態（漏水、発生音、振動、その他）	第2編 2.9	B		A	B	A			A	B	B	A	全数確認 バルブ開閉状態確認 空気抜き確認 ストレーナ内の異物確認	□施工報告書		

14章 試運転調整

区分	監督内容			監督方法											請負者提出資料			
	項目	細目	要点	標準仕様書 当該項目	事前 検討	指 示	承 諾	協 議	施 工 立 会	試 験 立 会	目 視 立 会	計 測 立 会	調 整	受 理	そ の 他	監督要領	資料	写真
総合	ダクト系統		運転状態（各系統風量、排煙口、PD・SFD）	第2編 1.3.	B		A		A	B			B	B	A	全数確認 各系統風量調整及び確認 排煙口の開閉・連動確認 PD・SFDの動作連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	配管系統		運転状態（各系統流量）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 各系統流量確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	環境計測		運転状態（室内温度・湿度、浮遊粉塵濃度、風速分布、騒音）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 室内温湿度確認 室内浮遊粉塵濃度確認 風速分布確認 騒音確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	熱源機器類		運転状態（能力、振動、連動）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 冷却能力又は加熱能力確認 振動確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	ポンプ類		運転状態（能力、振動、連動）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 能力確認 振動確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	送風機類		運転状態（能力、振動、連動）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 能力確認 振動確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	空調機類		運転状態（出入口状態、風量、振動、連動）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 出入口状態（水側・空気側）確認 風量確認 振動確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	冷却塔		運転状態（冷却能力、振動、連動）		B		A		A	B			B	B	A	全数確認 冷却能力確認 振動確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書	
	自動制御		運転状態（調整、設定値、連動）	第2編 1.2. 第4編 3.3.1	B		A		A	B		B	B	A	全数確認 調整確認 設定値確認 連動確認	<input type="checkbox"/> 工種別の施工計画書 <input type="checkbox"/> 施工報告書		